



Hőmérsékletszabályozás

Műszaki adatok

Hőmérséklet-szabályozás a műanyagok hegesztéséhez

Hőmérséklet-szabályozás a lézeres peremréteg edzéshez

KONFIGURÁCIÓ

RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ LÉZEREK	TruDiode 151, TruDiode 301, továbbiak kérésre	TruDisk 6 kW-ig
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ GYÚJTÓTÁVOLSÁGOK	200 / 250 mm (D50 megmunkáló optika) 200 / 280 mm , további külön kérésre (PFO 20-2 Post-Objectiv)	560 mm , további külön kérésre (PFO 20-2 Post-Objectiv)
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ KOLLIMÁCIÓS GYÚJTÓTÁVOLSÁGOK	35 mm (D50 megmunkáló optika)	80 mm (PFO 20-2 Post-Objectiv)

PARAMÉTER

MÉRÉSTARTOMÁNY PIROMÉTER	180 °C - 520 °C ($\epsilon = 1$ kibocsátási faktornál)	650 °C - 1600 °C
PIROMÉTER MÉRÉSI RÁTA	2 kHz (500 μ s)	4 kHz (250 μ s)
HŐMÉRSÉKLET-SZABÁLYOZÁS ÜTEMEZÉSE	12,5 kHz (80 μ s)	12,5 kHz (80 μ s)
PONTOSSÁG TÍPUS	3 % 250 °C-nál (éves kalibrálás mellett)	2 % 1000 °C-nál (éves kalibrálás mellett)