



Varrathelyzet szabályozás

Műszaki adatok

SeamLine

SeamLine Remote

SeamLine Pro TruFlow

KONFIGURÁCIÓ

RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ RENDSZEREK	TruLaser Cell 1100	KUKA, ABB és Fanuc robotok számára minősítve	TruLaser Cell 1100
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ LÉZEREK	TruFlow 15 kW-ig, TruDisk 8 kW-ig	TruDisk 8 kW-ig	TruFlow 15 kW-ig
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ GYÚJTÓTÁVOLSÁGOK	f = 150, 200, 250, 300 mm (Lineáris hegesztőoptika) f = 150, 175, 200, 300 mm (D70 megmunkáló optika)	f = 450 mm (PFO 3D)	f = 200 mm (Lineáris hegesztőoptika)
VILÁGÍTÁS	LED, $\lambda = 660$ nm (Megvilágítás) Lézerdióda, $\lambda = 660$ nm 2M osztály, P0 = 8 mW (vonallámpa projektor)	Lézerdiódák, $\lambda = 660$ nm 3B osztály, P0 = 120 mW (vonallámpa projektorok)	LED, $\lambda = 660$ nm (Megvilágítás) Lézerdiódák, $\lambda = 660$ nm 3B osztály, P0 = 120 mW (vonallámpa projektorok)
OCT ÉRZÉKELŐ	-	-	-

PARAMÉTER

OCT ÉRZÉKELŐ MÉRÉSI GYAKORISÁG	-	-	-
VARRATPOZÍCIÓ-SZABÁLYOZÓ ÜTEMGYAKORISÁGA	50 Hz (20 ms)	167 Hz	167 Hz (6 ms)
LATERÁLIS MÉRÉSTARTOMÁNY	± 5 mm	± 5 mm	$\pm 1,5$ mm 0,5 mm-es részélességnél
A VARRATPOZÍCIÓ-SZABÁLYOZÁS MÉRÉSI PONTOSSÁGA	± 20 μ m	± 50 μ m	± 20 μ m

SeamLine Pro TruDisk

OCT varratpozíció- szabályozás

KONFIGURÁCIÓ

RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ RENDSZEREK	-	KUKA, ABB és Fanuc robotok számára minősítve
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ LÉZEREK	TruDisk 8 kW-ig	TruDisk 8 kW-ig
RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ GYÚJTÓTÁVOLSÁGOK	f = 280 mm (D70 megmunkáló optika)	f = 450 mm (PFO 3D)
VILÁGÍTÁS	Lézerdiódák, $\lambda = 660$ nm 3B osztály, P0 = 120 mW (vonallámpa projektorok)	-
OCT ÉRZÉKELŐ	-	SLED, $\lambda = 820$ nm - 860 nm 3B osztály, P0 = 20 mW

PARAMÉTER

OCT ÉRZÉKELŐ MÉRÉSI GYAKORISÁG	-	70 kHz
VARRATPOZÍCIÓ-SZABÁLYOZÓ ÜTEMGYAKORISÁGA	167 Hz (6 ms)	Típus. 200 Hz (PRE) Típus. 100 Hz (10 ms) PRE + POST
LATERÁLIS MÉRÉSTARTOMÁNY	$\pm 0,6$ mm 0,5 mm-es fazettaszélességnél	± 10 mm
A VARRATPOZÍCIÓ-SZABÁLYOZÁS MÉRÉSI PONTOSSÁGA	± 20 μ m	± 50 μ m