



# TruPlasma MF Serie 7000 (G2)

Dati tecnici

**TruPlasma MF 7050  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100  
(G2) UltraFast****USCITA**

POTENZA NOMINALE	50 kW	75 kW	100 kW
CORRENTE DI USCITA MASSIMA	110 A eff	200 A eff	225 A eff
TENSIONE DI USCITA MASSIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUENZA NOMINALE DI ESERCIZIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMETRI SCARICA AD ARCO**

FREQUENZA MASSIMA DI MANIFESTAZIONE SCARICHE AD ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
TEMPO DI TRATTAMENTO DELLA SCARICA AD ARCO	25 µs	25 µs	25 µs

**TENSIONI D'INNESCO**

CON MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	3100 V	3100 V	3100 V
SENZA MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	790 V	790 V	790 V

**DATI DI COLLEGAMENTO ALLA RETE**

TENSIONE DI RETE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUENZA DI RETE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENZA DI ASSORBIMENTO RETE	61 kVA	93 kVA	124 kVA
FATTORE DI POTENZA	0,95	0,95	0,95

**ALLOGGIAMENTO**

PESO	560 kg	610 kg	610 kg
TIPO DI PROTEZIONE IP	54	54	54

**REQUISITI DI RAFFREDDAMENTO**

REFRIGERANTE	Acqua	Acqua	Acqua
PRESSIONE MAX DELL'ACQUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFFERENZA MIN. DI PRESSIONE	2,2 bar	2,2 bar	2,2 bar
PORTATA MIN.	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPERATURA REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**IN GENERALE**

RENDIMENTO TOTALE	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATI / STANDARD	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIZIONI AMBIENTALI**

TEMPERATURA ESTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

Con riserva di modifiche. I dettagli della nostra offerta e della conferma d'ordine sono vincolanti.

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)**

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)****USCITA**

POTENZA NOMINALE	120 kW	150 kW	50 kW
CORRENTE DI USCITA MASSIMA	300 A eff	350 A eff	110 A eff
TENSIONE DI USCITA MASSIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUENZA NOMINALE DI ESERCIZIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMETRI SCARICA AD ARCO**

FREQUENZA MASSIMA DI MANIFESTAZIONE SCARICHE AD ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
TEMPO DI TRATTAMENTO DELLA SCARICA AD ARCO	25 µs	25 µs	50 µs

**TENSIONI D'INNESCO**

CON MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	3100 V	3100 V	3100 V
SENZA MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	790 V	790 V	790 V

**DATI DI COLLEGAMENTO ALLA RETE**

TENSIONE DI RETE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUENZA DI RETE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENZA DI ASSORBIMENTO RETE	149 kVA	186 kVA	61 kVA
FATTORE DI POTENZA	0,95	0,95	0,95

**ALLOGGIAMENTO**

PESO	660 kg	660 kg	560 kg
TIPO DI PROTEZIONE IP	54	54	54

**REQUISITI DI RAFFREDDAMENTO**

REFRIGERANTE	Acqua	Acqua	Acqua
PRESSIONE MAX DELL'ACQUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFFERENZA MIN. DI PRESSIONE	2,5 bar	2,5 bar	2,2 bar
PORTATA MIN.	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPERATURA REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**IN GENERALE**

RENDIMENTO TOTALE	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATI / STANDARD	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIZIONI AMBIENTALI**

TEMPERATURA ESTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)**

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****USCITA**

POTENZA NOMINALE	75 kW	100 kW	120 kW
CORRENTE DI USCITA MASSIMA	200 A eff	225 A eff	300 A eff
TENSIONE DI USCITA MASSIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUENZA NOMINALE DI ESERCIZIO	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARAMETRI SCARICA AD ARCO**

FREQUENZA MASSIMA DI MANIFESTAZIONE SCARICHE AD ARCO	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	10 mJ/kW	10 mJ/kW	10 mJ/kW
TEMPO DI TRATTAMENTO DELLA SCARICA AD ARCO	50 µs	50 µs	50 µs

**TENSIONI D'INNESCO**

CON MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	3100 V	3100 V	3100 V
SENZA MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	790 V	790 V	790 V

**DATI DI COLLEGAMENTO ALLA RETE**

TENSIONE DI RETE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUENZA DI RETE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTENZA DI ASSORBIMENTO RETE	93 kVA	124 kVA	149 kVA
FATTORE DI POTENZA	0,95	0,95	0,95

**ALLOGGIAMENTO**

PESO	610 kg	610 kg	660 kg
TIPO DI PROTEZIONE IP	54	54	54

**REQUISITI DI RAFFREDDAMENTO**

REFRIGERANTE	Acqua	Acqua	Acqua
PRESSIONE MAX DELL'ACQUA	6 bar	6 bar	6 bar
DIFFERENZA MIN. DI PRESSIONE	2,2 bar	2,2 bar	2,5 bar
PORTATA MIN.	30 l/min	30 l/min	34 l/min
TEMPERATURA REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**IN GENERALE**

RENDIMENTO TOTALE	91 %	91 %	91 %
CERTIFICATI / STANDARD	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIZIONI AMBIENTALI**

TEMPERATURA ESTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7150 (G2)**

## TruPlasma MF 7150 (G2)

### USCITA

POTENZA NOMINALE	150 kW
CORRENTE DI USCITA MASSIMA	350 A eff
TENSIONE DI USCITA MASSIMA	1100 V eff
FREQUENZA NOMINALE DI ESERCIZIO	20 kHz - 50 kHz

### PARAMETRI SCARICA AD ARCO

FREQUENZA MASSIMA DI MANIFESTAZIONE SCARICHE AD ARCO	8000 1/s
ENERGIA ARC	10 mJ/kW
TEMPO DI TRATTAMENTO DELLA SCARICA AD ARCO	50 $\mu$ s

### TENSIONI D'INNESCO

CON MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	3100 V
SENZA MECCANISMO AUSILIARIO D'ACCENSIONE	790 V

### DATI DI COLLEGAMENTO ALLA RETE

TENSIONE DI RETE	( $\pm$ 10%) 380 V - 480 V
FREQUENZA DI RETE	50/60 Hz
POTENZA DI ASSORBIMENTO RETE	186 kVA
FATTORE DI POTENZA	0,95

### ALLOGGIAMENTO

PESO	660 kg
TIPO DI PROTEZIONE IP	54

### REQUISITI DI RAFFREDDAMENTO

REFRIGERANTE	Acqua
PRESSIONE MAX DELL'ACQUA	6 bar
DIFFERENZA MIN. DI PRESSIONE	2,5 bar
PORTATA MIN.	34 l/min
TEMPERATURA REFRIGERANTE	5 °C - 45 °C

### IN GENERALE

RENDIMENTO TOTALE	91 %
CERTIFICATI / STANDARD	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

### CONDIZIONI AMBIENTALI

TEMPERATURA ESTERNA	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------