



Termoregolazione

Dati tecnici

Termoregolazione per la saldatura di materie plastiche

Termoregolazione per indurimento a tempra superficiale laser

CONFIGURAZIONE

LASER DISPONIBILI	TruDiode 151, TruDiode 301, altri su richiesta	TruDisk fino a 6 kW
LUNGHEZZE FOCALI DISPONIBILI	200 / 250 mm (BEO D50) 200 / 280 mm , weitere auf Anfrage (PFO 20-2 Post-Objectiv)	560 mm , ulteriori su richiesta (PFO 20-2 Post-Objective)
DISTANZE FOCALI DI COLLIMAZIONE DISPONIBILI	34,5 / 56 / 80 mm (PFO 20-2 Post-Objective)	80 mm (PFO 20-2 Post-Objective)

PARAMETRI

CAMPO DI MISURAZIONE PIROMETRO	180 °C - 520 °C (per fattore di emissione $\epsilon = 1$)	650 °C - 1600 °C
FREQUENZA DI MISURAZIONE PIROMETRO	2,5 kHz (500 μ s)	6 kHz (167 μ s)
FREQUENZA CONTROLLO DELLA TEMPERATURA	12,5 kHz (80 μ s)	12,5 kHz (80 μ s)
PRECISIONE TIP.	3 % a 250 °C (presupposta calibratura annuale)	2 % a 1000 °C (presupposta calibratura annuale)

1 — Ulteriori configurazioni del sistema ottico disponibili su richiesta.