



TruLaser Cell Serie 1000

Dati tecnici



**TruLaser Cell 1100
(CO₂-Laser)****TruLaser Cell 1100****CAMPO DI TRASLAZIONE ASSE**

ASSE X, CAMPO DI TRASLAZIONE ASSE	300/500 mm	300/500 mm
ASSE Z, CAMPO DI TRASLAZIONE ASSE	300/500 mm	300/500 mm
ASSE B, CAMPO DI TRASLAZIONE ASSE	± 100 °	± 100 °
ASSE Q, CAMPO DI TRASLAZIONE ASSE (CORREZIONE POSIZIONE FESSURA DI SALDATURA)	± 25 mm	± 25 mm

VELOCITÀ MAX. ASSE

VELOCITÀ ASSE MAX. PER ASSI PARALLELI IN X	30 m/min	30 m/min
VELOCITÀ ASSE MAX. PER ASSI PARALLELI IN Z	30 m/min	30 m/min
VELOCITÀ ASSE MAX. ASSE Q (CORREZIONE POSIZIONE FESSURA DI SALDATURA)	3 m/min	3 m/min

ACCELERAZIONI MAX. ASSE

ACCELERAZIONE ASSE MAX. PER ASSI PARALLELI IN X	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
ACCELERAZIONE ASSE MAX. PER ASSI PARALLELI IN Z	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
ACCELERAZIONE ASSE MAX. ASSE B	1,5 rad/s ²	1,5 rad/s ²

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO ASSI LINEARI (X, Z)	0,1 mm	0,1 mm
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO ASSI DI ROTAZIONE (B)	0,015 °	0,015 °

LASER

POTENZA MAX. LASER	3200 W - 15000 W	2000 W - 8000 W
--------------------	------------------	-----------------

Con riserva di modifiche. I dettagli della nostra offerta e della conferma d'ordine sono vincolanti.