



TruTool C 250 (チップ除去 搭載)

技術仕様



チップ除去付きTruTool C 250

最大板厚

鋼400 N/MM ² の最大板厚	2.5 mm
アルミニウム250 N/MM ² までの最大板厚	3 mm
鋼400 N/MM ² スパイラルダクト	4x 0,9 / 6 x 0,6 mm
鋼600 N/MM ² スパイラルダクト	4x 0,6 mm

半径

最小半径	45 mm
------	-------

一般

作業速度	3 m/min - 10 m/min
定格負荷でのストローク数	2400 1/min
開始穴直径	22 mm
定格入力	550 W