



TruTool PN 200

技術仕様

TruTool PN 200

最大板厚

鋼400 N/MM ² の最大板厚	2 mm
鋼600 N/MM ² の最大板厚	1.5 mm
鋼800 N/MM ² の最大板厚	1 mm
アルミニウム250 N/MM ² までの最大板厚	3 mm

半径

最小半径	50 mm
------	-------

一般

作業速度	2.1 m/min
定格負荷でのストローク数	1500 1/min
開始穴直径	24 mm
定格入力	550 W