



# TruLaser Cell 5030 열성형 에디션

기술 관련 데이터



# TruLaser Cell 5030 열성형 에디션

## 축이송범위

최대 축 수	5
X축 축이송범위	3300 mm
Y축 축이송범위	1500 mm
Z축 축이송범위	600 mm
B축 축이송범위	$\pm 135^\circ$
C축 축이송범위	$n \times 360^\circ$

## 최대 공작물 크기

X 방향에서 최대 공작물 크기	2840 mm
Y 방향에서 최대 공작물 크기	1040 mm
Z 방향에서 최대 공작물 크기	370 mm

## 최대 축 이송 속도

X 방향에서 축평행 최대 축 속도	60 m/min
Y 방향에서 축평행 최대 축 속도	60 m/min
Z 방향에서 축평행 최대 축 속도	60 m/min
동시 최대 축 속도	104 m/min
B축 최대 축 속도	60 1/min
C축 최대 축 속도	60 1/min

## 최대 축 가속도

X 방향에서 최대 축평행 추가속도	9.5 m/s <sup>2</sup>
Y 방향에서 최대 축평행 추가속도	9.5 m/s <sup>2</sup>
Z 방향에서 최대 축평행 추가속도	9.5 m/s <sup>2</sup>
동시 최대 축 가속도	16.5 m/s <sup>2</sup>
B축 최대 축 가속도	200 rad/s <sup>2</sup>
C축 최대 축 가속도	100 rad/s <sup>2</sup>

## 포지셔닝 정확도

리니어 축 포지셔닝 정확도 (X, Y, Z)	0.08 mm
회전축 포지셔닝 정확도 (B)	0.015 °

## 레이저

최대 레이저 출력	3000 W - 4000 W
-----------	-----------------

## 회전교환기 자동화장치

측면당 최대 하중	300 kg
워크 스테이션	2
전체 비생산시간 타임	4.8 s
회전시간 타임	2.5 s
회전 테이블 직경	4000 mm
작업 높이	700 mm

변경될 수 있습니다. 당사의 오피 및 주문 확인서 내용을 준수하십시오.