

TRUMPF



TruLaser Cell 8030

기술 관련 데이터

TRUMPF



TruLaser Cell 8030 (기본 버전)

TruLaser Cell 8030 (큰 사이즈 버전)

축이송범위

최대 축 수	5	5
X축 축이송범위	3000 mm	3000 mm
Y축 축이송범위	1300 mm	2100 mm
Z축 축이송범위	600 mm	650 mm
B축 축이송범위	± 135 °	± 135 °
C축 축이송범위	n x 360 °	n x 360 °
다이내믹 절단 광학장치 축이송범위	± 10 mm	± 10 mm

최대 공작물 크기

X 방향에서 최대 공작물 크기	2540 mm	2540 mm
Y 방향에서 최대 공작물 크기	840 mm	1640 mm
Z 방향에서 최대 공작물 크기	370 mm	420 mm

최대 축 이송 속도

X 방향에서 축평행 최대 축 속도	100 m/min	100 m/min
Y 방향에서 축평행 최대 축 속도	100 m/min	100 m/min
Z 방향에서 축평행 최대 축 속도	100 m/min	100 m/min
동시 최대 축 속도	173 m/min	173 m/min
B축 최대 축 속도	90 1/min	90 1/min
C축 최대 축 속도	90 1/min	90 1/min

최대 축 가속도

X 방향에서 최대 축평행 축가속도	11 m/s ²	10 m/s ²
Y 방향에서 최대 축평행 축가속도	11 m/s ²	10 m/s ²
Z 방향에서 최대 축평행 축가속도	11 m/s ²	10 m/s ²
동시 최대 축 가속도	19.1 m/s ²	17.3 m/s ²
B축 최대 축 가속도	200 rad/s ²	200 rad/s ²
C축 최대 축 가속도	100 rad/s ²	100 rad/s ²
다이내믹 절단 광학장치 최대 축 가속도	40 m/s ²	40 m/s ²

포지셔닝 정확도

리니어 축 포지셔닝 정확도 (X, Y, Z)	0.08 mm	0.08 mm
회전축 포지셔닝 정확도 (B)	0.015 °	0.015 °

레이저

최대 레이저 출력	2000 W - 4000 W	2000 W - 4000 W
-----------	-----------------	-----------------

회전교환기 자동화장치

측면당 최대 하중	300 kg	700 kg
워크 스테이션	2	2
전체 비생산시간 타임	4.2 s	5.5 s
회전시간 타임	1.8 s	3 s
회전 테이블 직경	4000 mm	5000 mm
작업 높이	700 mm	700 mm