



# 칩 브레이커가 장착된 TruTool C 250

기술 관련 데이터

## 칩 클리퍼가 장착된 TruTool C 250

### 최대 시트 두께

최대 시트 두께, 스틸 400 N/MM <sup>2</sup>	2.5 mm
최대 시트 두께, 알루미늄, 최대 250 N/MM <sup>2</sup>	3 mm
스파이럴 심 파이프 스틸 400 N/MM <sup>2</sup>	4x 0,9 / 6 x 0,6 mm
스파이럴 심 파이프 스틸 600 N/MM <sup>2</sup>	4x 0,6 mm

### 반경

최소 반경	45 mm
-------	-------

### 일반

작업속도	3 m/min - 10 m/min
정격하중에서 스트로크 수	2400 1/min
시작 구멍 직경	22 mm
정격 소비전력	550 W