



TruTool C 160

기술 관련 데이터

TruTool C 160

최대 시트 두께

최대 시트 두께, 스틸 400 N/MM ²	1.6 mm
최대 시트 두께, 스틸 600 N/MM ²	1.2 mm
최대 시트 두께, 알루미늄, 최대 250 N/MM ²	2 mm

반경

최소 반경	40 mm
-------	-------

일반

작업속도	6 m/min - 10 m/min
정격하중에서 스트로크 수	3800 1/min
시작 구멍 직경	15 mm
정격 소비전력	350 W