



TruTool C 160

Dane techniczne

TruTool C 160

MAKSYMALNE GRUBOŚCI BLACHY

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI 400 N/MM ²	1,6 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI 600 N/MM ²	1,2 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY Z ALUMINIUM DO 250 N/MM ²	2 mm

PROMIENIE

NAJMNIJSZY PROMIENI	90 mm
---------------------	-------

INFORMACJE OGÓLNE

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA	6 m/min - 10 m/min
LICZBA UDERZEŃ PRZY OBCIĄŻENIU NOMINALNYM	3800 1/min
ŚREDNICA OTWORU POCZĄTKOWEGO	15 mm
ZNAMIONOWY POBÓR MOCY	350 W