



# TruTool S 160

Dane techniczne

## TruTool S 160

### MAKSYMALNE GRUBOŚCI BLACHY

MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI 600 N/MM <sup>2</sup>	1,2 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI 800 N/MM <sup>2</sup>	1 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ BLACHY Z ALUMINIUM DO 250 N/MM <sup>2</sup>	2 mm

### PROMIENIE

NAJMNIJSZY PROMIENI	15 mm
---------------------	-------

### INFORMACJE OGÓLNE

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA	8 m/min - 12 m/min
LICZBA UDERZEŃ PRZY OBCIĄŻENIU NOMINALNYM	4800 1/min
ŚREDNICA OTWORU POCZĄTKOWEGO	27 mm
ZNAMIONOWY POBÓR MOCY	350 W

### MASA

MASA BEZ KABLA	1,6 kg
----------------	--------