



TruPlasma MF serii 7000 (G2)

Dane techniczne

**TruPlasma MF 7050
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100
(G2) UltraFast****WYJŚCIE**

MOC ZNAMIONOWA	50 kW	75 kW	100 kW
MAKS. PRĄD WYJŚCIOWY	110 A eff	200 A eff	225 A eff
MAKS. NAPIĘCIE WYJŚCIOWE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
ZNAMIONOWA CZĘSTOTLIWOŚĆ ROBOCZA	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

PARAMETRY ŁUKU

MAKS. CHARAKTERYSTYKA ŁUKU	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
CZAS OBRÓBKİ ŁUKIEM	25 μs	25 μs	25 μs

**NAPIĘCIA W UKŁADZIE
WZBUDZANIA**

ZE WSPOMAGANIEM ZAPŁONU	3100 V	3100 V	3100 V
BEZ WSPOMAGANIA ZAPŁONU	790 V	790 V	790 V

DANE PRZYŁĄCZA SIECIOWEGO

NAPIĘCIE SIECIOWE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
CZĘSTOTLIWOŚĆ SIECIOWA	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
MOC SIECIOWA	61 kVA	93 kVA	124 kVA
WSPÓŁCZYNNIK MOCY	0,95	0,95	0,95

OBUDOWA

MASA	560 kg	610 kg	610 kg
STOPIEŃ OCHRONY IP	54	54	54

**WYMAGANIA DOT.
CHŁODZENIA**

MEDIUM CHŁODZĄCE	Woda	Woda	Woda
MAKS. CIŚNIENIE WODY	6 bar	6 bar	6 bar
MIN. RÓŻNICA CIŚNIEŃ	2,2 bar	2,2 bar	2,2 bar
MIN. NATĘŻENIE PRZEPŁYWU	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPERATURA MEDIUM CHŁODZĄCEGO	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

INFORMACJE OGÓLNE

SPRAWNOŚĆ ŁĄCZNA	91 %	91 %	91 %
CERTYFIKATY/STANDARDY	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18

WARUNKI OTOCZENIA

TEMPERATURA ZEWNĘTRZNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7120
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050
(G2)****WYJŚCIE**

MOC ZNAMIONOWA	120 kW	150 kW	50 kW
----------------	--------	--------	-------

**TruPlasma MF 7120
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050
(G2)**

MAKS. PRĄD WYJŚCIOWY	300 A eff	350 A eff	110 A eff
MAKS. NAPIĘCIE WYJŚCIOWE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
ZNAMIONOWA CZĘSTOTLIWOŚĆ ROBOCZA	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

PARAMETRY ŁUKU

MAKS. CHARAKTERYSTYKA ŁUKU	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
CZAS OBRÓBKI ŁUKIEM	25 μs	25 μs	50 μs

**NAPIĘCIA W UKŁADZIE
WZBUDZANIA**

ZE WSPOMAGANIEM ZAPŁONU	3100 V	3100 V	3100 V
BEZ WSPOMAGANIA ZAPŁONU	790 V	790 V	790 V

DANE PRZYŁĄCZA SIECIOWEGO

NAPIĘCIE SIECIOWE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
CZĘSTOTLIWOŚĆ SIECIOWA	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
MOC SIECIOWA	149 kVA	186 kVA	61 kVA
WSPÓŁCZYNNIK MOCY	0,95	0,95	0,95

OBUDOWA

MASA	660 kg	660 kg	560 kg
STOPIEŃ OCHRONY IP	54	54	54

**WYMAGANIA DOT.
CHŁODZENIA**

MEDIUM CHŁODZĄCE	Woda	Woda	Woda
MAKS. CIŚNIENIE WODY	6 bar	6 bar	6 bar
MIN. RÓŻNICA CIŚNIEŃ	2,5 bar	2,5 bar	2,2 bar
MIN. NATĘŻENIE PRZEPŁYWU	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPERATURA MEDIUM CHŁODZĄCEGO	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

INFORMACJE OGÓLNE

SPRAWNOŚĆ ŁĄCZNA	91 %	91 %	91 %
CERTYFIKATY/STANDARDY	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18

WARUNKI OTOCZENIA

TEMPERATURA ZEWNĘTRZNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075
(G2)****TruPlasma MF 7100
(G2)****TruPlasma MF 7120
(G2)****WYJŚCIE**

MOC ZNAMIONOWA	75 kW	100 kW	120 kW
MAKS. PRĄD WYJŚCIOWY	200 A eff	225 A eff	300 A eff
MAKS. NAPIĘCIE WYJŚCIOWE	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff

**TruPlasma MF 7075
(G2)****TruPlasma MF 7100
(G2)****TruPlasma MF 7120
(G2)**ZNAMIONOWA CZĘSTOTLIWOŚĆ
ROBOCZA

20 kHz - 50 kHz

20 kHz - 50 kHz

20 kHz - 50 kHz

PARAMETRY ŁUKU

MAKS. CHARAKTERYSTYKA ŁUKU

8000 1/s

8000 1/s

8000 1/s

ENERGIA ARC

10 mJ/kW

10 mJ/kW

10 mJ/kW

CZAS OBRÓBKİ ŁUKIEM

50 μ s50 μ s50 μ s**NAPIĘCIA W UKŁADZIE
WZBUDZANIA**

ZE WSPOMAGANIEM ZAPŁONU

3100 V

3100 V

3100 V

BEZ WSPOMAGANIA ZAPŁONU

790 V

790 V

790 V

DANE PRZYŁĄCZA SIECIOWEGO

NAPIĘCIE SIECIOWE

 $(\pm 10\%)$ 380 V - 480 V $(\pm 10\%)$ 380 V - 480 V $(\pm 10\%)$ 380 V - 480 V

CZĘSTOTLIWOŚĆ SIECIOWA

50/60 Hz

50/60 Hz

50/60 Hz

MOC SIECIOWA

93 kVA

124 kVA

149 kVA

WSPÓŁCZYNNIK MOCY

0,95

0,95

0,95

OBUDOWA

MASA

610 kg

610 kg

660 kg

STOPIEŃ OCHRONY IP

54

54

54

**WYMAGANIA DOT.
CHŁODZENIA**

MEDIUM CHŁODZĄCE

Woda

Woda

Woda

MAKS. CIŚNIENIE WODY

6 bar

6 bar

6 bar

MIN. RÓŻNICA CIŚNIEŃ

2,2 bar

2,2 bar

2,5 bar

MIN. NATĘŻENIE PRZEPŁYWU

30 l/min

30 l/min

34 l/min

TEMPERATURA MEDIUM
CHŁODZĄCEGO

5 °C - 45 °C

5 °C - 45 °C

5 °C - 45 °C

INFORMACJE OGÓLNE

SPRAWNOŚĆ ŁĄCZNA

91 %

91 %

91 %

CERTYFIKATY/STANDARDY

CE, SEMI S2-0709, FCC
standardowa część 18CE, SEMI S2-0709, FCC
standardowa część 18CE, SEMI S2-0709, FCC
standardowa część 18**WARUNKI OTOCZENIA**

TEMPERATURA ZEWNĘTRZNA

5 °C - 40 °C

5 °C - 40 °C

5 °C - 40 °C

TruPlasma MF 7150 (G2)**WYJŚCIE**

MOC ZNAMIONOWA

150 kW

MAKS. PRĄD WYJŚCIOWY

350 A eff

MAKS. NAPIĘCIE WYJŚCIOWE

1100 V eff

ZNAMIONOWA CZĘSTOTLIWOŚĆ ROBOCZA

20 kHz - 50 kHz

PARAMETRY ŁUKU

TruPlasma MF 7150 (G2)

MAKS. CHARAKTERYSTYKA ŁUKU	8000 1/s
ENERGIA ARC	10 mJ/kW
CZAS OBRÓBKİ ŁUKIEM	50 μ s

NAPIĘCIA W UKŁADZIE WZBUDZANIA

ZE WSPOMAGANIEM ZAPŁONU	3100 V
BEZ WSPOMAGANIA ZAPŁONU	790 V

DANE PRZYŁĄCZA SIECIOWEGO

NAPIĘCIE SIECIOWE	(\pm 10%) 380 V - 480 V
CZĘSTOTLIWOŚĆ SIECIOWA	50/60 Hz
MOC SIECIOWA	186 kVA
WSPÓŁCZYNNIK MOCY	0,95

OBUDOWA

MASA	660 kg
STOPIEŃ OCHRONY IP	54

WYMAGANIA DOT. CHŁODZENIA

MEDIUM CHŁODZĄCE	Woda
MAKS. CIŚNIENIE WODY	6 bar
MIN. RÓŻNICA CIŚNIEŃ	2,5 bar
MIN. NATĘŻENIE PRZEPŁYWU	34 l/min
TEMPERATURA MEDIUM CHŁODZĄCEGO	5 °C - 45 °C

INFORMACJE OGÓLNE

SPRAWNOŚĆ ŁĄCZNA	91 %
CERTYFIKATY/STANDARDY	CE, SEMI S2-0709, FCC standardowa część 18

WARUNKI OTOCZENIA

TEMPERATURA ZEWNĘTRZNA	5 °C - 40 °C
------------------------	--------------