



TruLaser Tube 5000 fiber

Dane techniczne

TruLaser Tube 5000 fiber

RURA OKRĄGŁA

MAKS. ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA	152 mm
MAKS. ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA (OPCJONALNIE)	170 mm ¹

PROFIL PROSTOKĄTNY

MAKS. DŁUGOŚĆ BOKU I ŚREDNICA OKRĘGU OPISANEGO	152 mm / 170 mm
MAKS. DŁUGOŚĆ BOKU I ŚREDNICA OKRĘGU OPISANEGO (OPCJA)	180 mm / 180 mm ²

MAKS. DŁUGOŚĆ SUROWCA DO AUTOMATYCZNEGO ZAŁADUNKU

PRZY LOADMASTER TUBE 6,5 M	6500 mm
PRZY LOADMASTER TUBE 8,0 M	8000 mm ³

DŁUGOŚĆ GOTOWEGO DETALU

PRZY JEDNOSTCE ROZŁADOWCZEJ 3 M	3000 mm
PRZY JEDNOSTCE ROZŁADOWCZEJ 3 M + 1,5 M	4500 mm ³
PRZY JEDNOSTCE ROZŁADOWCZEJ 6,5 M	6500 mm ³
PRZY JEDNOSTCE ROZŁADOWCZEJ 6,5 M + 1,5 M	8000 mm ³

CIEŻAR PRZEDMIOTU OBRABIANEGO.

MAKS. MASA ODCINKA (STANDARD/DO WYBORU)	25 kg/m / - kg/m
---	------------------

MAKS. MASA SUROWCA PRZY ZAŁADUNKU AUTOMATYCZNYM

Z LOADMASTER TUBE 6,5 M	162,5 kg
Z LOADMASTER TUBE 8,0 M	200 kg

DANE CHARAKTERYSTYCZNE DLA LASERA - TRUDISK 3001

MAKS. MOC LASERA	3000 W
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU STAL KONSTRUKCYJNA	8 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU STAL SZLACHETNA	5 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU ALUMINIUM	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU MIEDŹ	4 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU MOSIĄDZ	4 mm

DANE CHARAKTERYSTYCZNE DLA LASERA - TRUDISK 4001

MAKS. MOC LASERA	4000 W
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU STAL KONSTRUKCYJNA	10 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU STAL SZLACHETNA	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU ALUMINIUM	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU MIEDŹ	4 mm
MAKS. GRUBOŚĆ MATERIAŁU MOSIĄDZ	4 mm

WARTOŚCI ZUŻYCIA - TRUDISK 3001

ŚREDNI POBÓR MOCY PODCZAS PRODUKCJI	9 kW
-------------------------------------	------

WARTOŚCI ZUŻYCIA - TRUDISK 4001

ŚREDNI POBÓR MOCY PODCZAS PRODUKCJI	10 kW
-------------------------------------	-------

Przypisy

1 — Rury okrągłe o średnicy od 152 mm do 170 mm można ładować tylko ręcznie.

2 — Profile prostokątne o długości boku $>152,4$ mm można załadować tylko ręcznie

3 — Wartość dla zwiększonych wersji (opcja)