



# TruMatic 6000 fiber

Dane techniczne

**TruMatic 6000 fiber –  
format średni****TruMatic 6000 fiber –  
format duży****WYMIARY**

SZEROKOŚĆ	9231 mm <sup>1</sup>	9945 mm <sup>1</sup>
GŁĘBOKOŚĆ	8003 mm <sup>1</sup>	8862 mm <sup>1</sup>
WYSOKOŚĆ	2500 mm <sup>1</sup>	2500 mm <sup>1</sup>

**MAKS. SEKWENCJA UDERZEŃ**

WYKRAWANIE (E = 1 MM)	1000 1/min	917 1/min
ZNAKOWANIE	2800 1/min	2800 1/min

**STREFA ROBOCZA**

TRYB WYKRAWANIA, OŚ X	2500 mm	3050 mm
TRYB WYKRAWANIA, OŚ Y	1250 mm	1550 mm
EKSPLOATACJA LASERA, OŚ X	2500 mm	3050 mm
EKSPLOATACJA LASERA, OŚ Y	1250 mm	1550 mm
TRYB ŁĄCZONY, OŚ X	2500 mm	2500 mm
TRYB ŁĄCZONY, OŚ Y	1250 mm	1550 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY	6,4 mm	6,4 mm
MAKS. CIĘŻAR PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	150 kg	230 kg
MAKS. SIŁA WYKRAWANIA	180 kN	180 kN

**NARZĘDZIA**

CZAS ZMIANY NARZĘDZIA MULTITOOL	0,3 s	0,3 s
LICZBA NARZĘDZI/UCHWYTÓW ARKUSZA	22 Sztuka / 3 Sztuka	22 Sztuka / 3 Sztuka

**DANE CHARAKTERYSTYCZNE  
DLA LASERA - TRUDISK 3001**

MAKS. MOC LASERA	3000 W	3000 W
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI KONSTRUKCYJNEJ	6 mm	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY ZE STALI SZLACHETNEJ	6 mm	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY Z ALUMINIUM	5 mm	5 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY Z MIEDZI	6 mm	6 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY Z MOSIĄDZU	6 mm	6 mm

**USUWANIE DETALI**

MAKS. WIELKOŚĆ DETALU, KLAPA DETALI PRZY WYKRAWANIU	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm
MAKS. WIELKOŚĆ DETALI, SZTYWNA ZSUWNIA DO WYKRAWANIA (ZE STOŁEM PRZESUWNYM)	80 mm x 50 mm	80 mm x 50 mm
MAKS. WIELKOŚĆ DETALU - KLAPA DETALI W LASERZE	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm

**WARTOŚCI ZUŻYCIA**

**TruMatic 6000 fiber –  
format średni****TruMatic 6000 fiber –  
format duży**ŚREDNI POBÓR MOCY PODCZAS  
PRODUKCJI - TRUDISK 3001

15 kW

15 kW

WYŁĄCZENIE AUTOMATYCZNE  
AKTYWNE - TRUDISK 3001

0,6 kW

0,6 kW

1 — Wymiary są wymiarami przybliżonymi, obowiązują wymiary podane każdorazowo na schemacie ustawienia maszyny.