



TruPrint 2000

Dane techniczne

TruPrint 2000

KUBATURA (SIŁOWNIK) Średnica 200 mm x 200 mm Wysokość

EFEKTYWNA KUBATURA (STANDARD) Średnica 200 mm x 200 mm Wysokość

TWORZYWA ZDATNE DO OBRÓBK

Spawalne metale w formie proszku, jak np.: stale szlachetne, stale narzędziowe, stopy aluminium, na bazie niklu, kobaltowo-chromowe lub tytanowe, metale amorficzne Aktualna dostępność tworzyw i parametrów na zapytanie.

PODGRZEWANIE WSTĘPNE (STANDARD) Do 200 °C

MAKSYMALNA MOC LASERA NA PRZEDMIOCIE OBRABIANYM (LASER WŁÓKNOWY TRUMPF) 300 W

ŚREDNICA PROMIENIA (STANDARD) 55 µm

GRUBOŚĆ WARSTWY 20 - 100 µm

MINIMALNA MIERZALNA ZAWARTOŚĆ TLENU (STANDARD) 100 ppm

PRZYŁĄCZE I ZUŻYCIE

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (NAPIĘCIE) 400/460 V

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (NATĘŻENIE) 32 A

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (CZĘSTOTLIWOŚĆ SIECIOWA) 50 Hz / 60 Hz

GAZ OCHRONNY Azot, argon

KONSTRUKCJA

WYMIARY (SZER. X WYS. X GŁ.) 2180 mm x 2010 mm x 1400 mm

MASA (Z PROSZKIEM) 3200 kg

1 — w połączeniu z przenośnikiem podciśnieniowym