



TruPrint 1000 Green Edition

Dane techniczne

TruPrint 1000 Green Edition

KUBATURA (SIŁOWNIK)

Średnica 97 mm x 100 mm Wysokość

TWORZYWA ZDATNE DO OBRÓBK

Spawalne metale w formie proszku, jak np.: miedź, stopy miedzi lub metale szlachetne. Aktualna dostępność tworzyw i parametrów na zapytanie.

MAKSYMALNA MOC LASERA NA PRZEDMIOCIE OBRABIANYM (LASER WŁÓKNOUY TRUMPF)

500 W

ŚREDNICA PROMIENIA (STANDARD)

200 μm

PRĘDKOŚĆ NARASTANIA

Do 25 cm³/h¹

MINIMALNA MIERZALNA ZAWARTOŚĆ TLENU

Do 100 ppm (0,01%)

PRZYŁĄCZE I ZUŻYCIE

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (NAPIĘCIE)

TruPrint 1000: 230 V
TruDisk 1020: 400 V

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (NATĘŻENIE)

TruPrint 1000: 7 A
TruDisk 1020: 32 A

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (CZĘSTOTLIWOŚĆ)

TruPrint 1000: 50/60 Hz
TruDisk 1020: 50/60 Hz

GAZ OCHRONNY

Azot, argon

KONSTRUKCJA

WYMIARY (SZER. X WYS. X GŁ.)

TruPrint 1000: 1445 mm x 1680 mm x 730 mm
TruDisk 1020: 1340 mm x 1430 mm x 728 mm

MASA (Z PROSZKIEM)

TruPrint 1000: 650 kg
TruDisk 1020: 515 kg

Przypisy

1 — Rzeczywisty współczynnik narastania wynikający z ekspozycji i powłoki. Zależy od konfiguracji maszyny, parametrów procesu, tworzywa i stopnia napełnienia.