



TruLaser Cell seria 1000

Dane techniczne

**TruLaser Cell 1100
(CO₂-Laser)****TruLaser Cell 1100****ZAKRES PRZESUWU OSI**

ZAKRES PRZESUWU OSI X	300/500 mm	300/500 mm
ZAKRES PRZESUWU OSI Z	300/500 mm	300/500 mm
ZAKRES PRZESUWU OSI B	± 100 °	± 100 °
ZAKRES PRZESUWU OSI Q (KOREKTA POŁOŻENIA SZCZELINY SPAWALNICZEJ)	± 25 mm	± 25 mm

MAKS. PRĘDKOŚCI OSI

MAKS. PRĘDKOŚĆ OSI RÓWNOLEGLE DO OSI X	30 m/min	30 m/min
MAKS. PRĘDKOŚĆ OSI RÓWNOLEGLE DO OSI Z	30 m/min	30 m/min
MAKS. PRĘDKOŚĆ OSI - OŚ Q (KOREKTA POŁOŻENIA SZCZELINY SPAWALNICZEJ)	3 m/min	3 m/min

MAKS. PRZYSPIESZENIA OSI

MAKS. PRZYSPIESZENIE OSI RÓWNOLEGLE DO OSI X	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
MAKS. PRZYSPIESZENIE OSI RÓWNOLEGLE DO OSI Z	1,5 m/s ²	1,5 m/s ²
MAKS. PRZYSPIESZENIE OSI B	1,5 rad/s ²	1,5 rad/s ²

**DOKŁADNOŚĆ
POZYCJONOWANIA**

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA OSI LINIOWYCH (X, Z)	0,1 mm	0,1 mm
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA OSI OBROTOWYCH (B)	0,015 °	0,015 °

LASER

MAKS. MOC LASERA	3200 W - 15000 W	2000 W - 8000 W
DOSTĘPNE LASERY	TruFlow	TruDiode, TruDisk

1 — Możliwe są inne konfiguracje układów optycznych na życzenie.