



TruPunch 5000

Dane techniczne

**TruPunch 5000 –
format duży****TruPunch 5000 –
format średni****WYMIARY**

SZEROKOŚĆ	7610 mm ¹	6540 mm ¹
GŁĘBOKOŚĆ	8171 mm ¹	7395 mm ¹
WYSOKOŚĆ	2072 mm ¹	2072 mm ¹

MAKS. SEKWENCJA UDERZEŃ

WYKRAWANIE (E = 1 MM)	1350 1/min	1600 1/min
ZNAKOWANIE	3000 1/min	3000 1/min

STREFA ROBOCZA

TRYB WYKRAWANIA, OŚ X	3050 mm	2500 mm
TRYB WYKRAWANIA, OŚ Y	1550 mm	1250 mm
MAKS. GRUBOŚĆ BLACHY	8,0 mm	8 mm
MAKS. CIĘŻAR PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	280 kg	200 kg
MAKS. SIŁA WYKRAWANIA	220 kN	220 kN

NARZĘDZIA

CZAS ZMIANY NARZĘDZIA MULTITOOL	0,3 s	0,3 s
LICZBA NARZĘDZI/UCHWYTÓW ARKUSZA	21 Sztuka / 4 Sztuka	18 Sztuka / 3 Sztuka

USUWANIE DETALI

MAKS. WIELKOŚĆ DETALU, KLAPA DETALI PRZY WYKRAWANIU	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm
MAKS. WIELKOŚĆ DETALI, SZTYWNA ZSUWNIA DO WYKRAWANIA (ZE STOŁEM PRZESUWNYM)	80 mm x 50 mm	80 mm x 50 mm

WARTOŚCI ZUŻYCIA

ŚREDNI POBÓR MOCY PRZY AKTYWNYM WYŁĄCZANIU AUTOMATYCZNYM	0,5 kW	0,5 kW
ŚREDNI POBÓR MOCY PODCZAS PRODUKCJI	9,5 kW	9,5 kW

1 — Wymiary są wymiarami przybliżonymi, obowiązują wymiary podane każdorazowo na schemacie ustawienia maszyny.