



# TruPlasma MF Série 7000 (G2)

Dados técnicos

**TruPlasma MF 7050  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100  
(G2) UltraFast****SAÍDA**

POTÊNCIA NOMINAL	50 kW	75 kW	100 kW
CORRENTE DE SAÍDA MÁXIMA	110 A eff	200 A eff	225 A eff
TENSÃO DE SAÍDA MÁXIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUÊNCIA OPERACIONAL NOMINAL	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARÂMETROS DO ARCO**

TAXA DE ARCO MÁXIMA	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	1 mJ/kW
TEMPO DE PROCESSAMENTO DE ARCOS	25 µs	25 µs	25 µs

**TENSÕES DE IGNIÇÃO**

COM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	3100 V	3100 V	3100 V
SEM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	790 V	790 V	790 V

**DADOS DE CONEXÃO DE REDE**

TENSÃO DE REDE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUÊNCIA DE REDE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTÊNCIA DE ACEITAÇÃO DE REDE	61 kVA	93 kVA	124 kVA
FATOR DE POTÊNCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCAÇA**

PESO	560 kg	610 kg	610 kg
TIPO DE PROTEÇÃO IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERAÇÃO**

MEIO DE REFRIGERAÇÃO	Água	Água	Água
PRESSÃO MÁX. ÁGUA	6 Bar	6 Bar	6 Bar
DIFERENCIAL DE PRESSÃO MÍN.	2,2 Bar	2,2 Bar	2,2 Bar
QUANTIDADE MÍN. DE FLUXO	30 l/min	31 l/min	31 l/min
TEMPERATURA DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**INFORMAÇÕES GERAIS**

NÍVEL DE EFICIÊNCIA TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS / NORMAS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIÇÕES AMBIENTAIS**

TEMPERATURA EXTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)****SAÍDA**

**TruPlasma MF 7120  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150  
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050  
(G2)**

POTÊNCIA NOMINAL	120 kW	150 kW	50 kW
CORRENTE DE SAÍDA MÁXIMA	300 A eff	350 A eff	110 A eff
TENSÃO DE SAÍDA MÁXIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUÊNCIA OPERACIONAL NOMINAL	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARÂMETROS DO ARCO**

TAXA DE ARCO MÁXIMA	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	1 mJ/kW	1 mJ/kW	10 mJ/kW
TEMPO DE PROCESSAMENTO DE ARCOS	25 µs	25 µs	50 µs

**TENSÕES DE IGNIÇÃO**

COM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	3100 V	3100 V	3100 V
SEM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	790 V	790 V	790 V

**DADOS DE CONEXÃO DE REDE**

TENSÃO DE REDE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUÊNCIA DE REDE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTÊNCIA DE ACEITAÇÃO DE REDE	149 kVA	186 kVA	61 kVA
FATOR DE POTÊNCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCAÇA**

PESO	660 kg	660 kg	560 kg
TIPO DE PROTEÇÃO IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERAÇÃO**

MEIO DE REFRIGERAÇÃO	Água	Água	Água
PRESSÃO MÁX. ÁGUA	6 Bar	6 Bar	6 Bar
DIFERENCIAL DE PRESSÃO MÍN.	2,5 Bar	2,5 Bar	2,2 Bar
QUANTIDADE MÍN. DE FLUXO	36 l/min	36 l/min	28 l/min
TEMPERATURA DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**INFORMAÇÕES GERAIS**

NÍVEL DE EFICIÊNCIA TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS / NORMAS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIÇÕES AMBIENTAIS**

TEMPERATURA EXTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)****SAÍDA**

POTÊNCIA NOMINAL	75 kW	100 kW	120 kW
------------------	-------	--------	--------

**TruPlasma MF 7075  
(G2)****TruPlasma MF 7100  
(G2)****TruPlasma MF 7120  
(G2)**

CORRENTE DE SAÍDA MÁXIMA	200 A eff	225 A eff	300 A eff
TENSÃO DE SAÍDA MÁXIMA	1100 V eff	1100 V eff	1100 V eff
FREQUÊNCIA OPERACIONAL NOMINAL	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz	20 kHz - 50 kHz

**PARÂMETROS DO ARCO**

TAXA DE ARCO MÁXIMA	8000 1/s	8000 1/s	8000 1/s
ENERGIA ARC	10 mJ/kW	10 mJ/kW	10 mJ/kW
TEMPO DE PROCESSAMENTO DE ARCOS	50 µs	50 µs	50 µs

**TENSÕES DE IGNIÇÃO**

COM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	3100 V	3100 V	3100 V
SEM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR	790 V	790 V	790 V

**DADOS DE CONEXÃO DE REDE**

TENSÃO DE REDE	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V	(±10%) 380 V - 480 V
FREQUÊNCIA DE REDE	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
POTÊNCIA DE ACEITAÇÃO DE REDE	93 kVA	124 kVA	149 kVA
FATOR DE POTÊNCIA	0,95	0,95	0,95

**CARCAÇA**

PESO	610 kg	610 kg	660 kg
TIPO DE PROTEÇÃO IP	54	54	54

**REQUISITOS DE REFRIGERAÇÃO**

MEIO DE REFRIGERAÇÃO	Água	Água	Água
PRESSÃO MÁX. ÁGUA	6 Bar	6 Bar	6 Bar
DIFERENCIAL DE PRESSÃO MÍN.	2,2 Bar	2,2 Bar	2,5 Bar
QUANTIDADE MÍN. DE FLUXO	30 l/min	30 l/min	34 l/min
TEMPERATURA DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C	5 °C - 45 °C

**INFORMAÇÕES GERAIS**

NÍVEL DE EFICIÊNCIA TOTAL	91 %	91 %	91 %
CERTIFICADOS / NORMAS	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18	CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

**CONDIÇÕES AMBIENTAIS**

TEMPERATURA EXTERNA	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C	5 °C - 40 °C
---------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7150 (G2)****SAÍDA**

POTÊNCIA NOMINAL	150 kW
CORRENTE DE SAÍDA MÁXIMA	350 A eff
TENSÃO DE SAÍDA MÁXIMA	1100 V eff

## TruPlasma MF 7150 (G2)

FREQUÊNCIA OPERACIONAL NOMINAL 20 kHz - 50 kHz

### PARÂMETROS DO ARCO

TAXA DE ARCO MÁXIMA 8000 1/s  
ENERGIA ARC 10 mJ/kW  
TEMPO DE PROCESSAMENTO DE ARCOS 50  $\mu$ s

### TENSÕES DE IGNIÇÃO

COM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR 3100 V  
SEM DISPOSITIVO DE IGNIÇÃO AUXILIAR 790 V

### DADOS DE CONEXÃO DE REDE

TENSÃO DE REDE ( $\pm$ 10%) 380 V - 480 V  
FREQUÊNCIA DE REDE 50/60 Hz  
POTÊNCIA DE ACEITAÇÃO DE REDE 186 kVA  
FATOR DE POTÊNCIA 0,95

### CARCAÇA

PESO 660 kg  
TIPO DE PROTEÇÃO IP 54

### REQUISITOS DE REFRIGERAÇÃO

MEIO DE REFRIGERAÇÃO Água  
PRESSÃO MÁX. ÁGUA 6 Bar  
DIFERENCIAL DE PRESSÃO MÍN. 2,5 Bar  
QUANTIDADE MÍN. DE FLUXO 34 l/min  
TEMPERATURA DO LÍQUIDO DE REFRIGERAÇÃO 5 °C - 45 °C

### INFORMAÇÕES GERAIS

NÍVEL DE EFICIÊNCIA TOTAL 91 %  
CERTIFICADOS / NORMAS CE, SEMI S2-0709, FCC standard part 18

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS

TEMPERATURA EXTERNA 5 °C - 40 °C