

**TRUMPF**



# TruTool S 160

Dados técnicos

**TRUMPF**



## TruTool S 160

### ESPESSURAS MÁXIMAS DA CHAPA

ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 600 N/MM <sup>2</sup>	1,2 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 800 N/MM <sup>2</sup>	1 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE ALUMÍNIO ATÉ 250 N/MM <sup>2</sup>	2 mm

### RAIOS

RAIO MAIS PEQUENO	15 mm
-------------------	-------

### INFORMAÇÕES GERAIS

VELOCIDADE DE TRABALHO	8 m/min - 12 m/min
NÚMERO DE PANCADAS EM CARGA NOMINAL	4800 1/min
DIÂMETRO DO FURO INICIAL	27 mm
CONSUMO NOMINAL	350 W

### PESO

PESO SEM CABO	1,6 kg
---------------	--------