

TRUMPF



TruPrint 5000

Dados técnicos

TRUMPF



TruPrint 5000

VOLUME DE CONSTRUÇÃO (CILINDRO) Diâmetro 300 mm x 400 mm Altura

VOLUME DE CONSTRUÇÃO EFETIVO (COM PRÉ-AQUECIMENTO >200 °C) Diâmetro 290 mm x 400 mm Altura

MATÉRIAS-PRIMAS PROCESSÁVEIS

Metais soldáveis em pó, como por exemplo, aços inoxidáveis, aços de ferramenta, ligas de alumínio, níquel, titânio. Disponibilidade atual de matérias-primas e de parâmetros a pedido.

PRÉ-AQUECIMENTO (PADRÃO) Até 200 °C

PRÉ-AQUECIMENTO (OPÇÃO) Até 500 °C

POTÊNCIA LASER MÁX. NA PEÇA DE TRABALHO (LASER DE FIBRA TRUMPF) 500 W

DIÂMETRO DO RAIOS (AJUSTÁVEL INDIVIDUALMENTE) 100 - 500 µm

ESPESSURA DA CAMADA 30 - 150 µm

TAXA DE DEPOSIÇÃO 5 - 180 cm³/h¹

TEOR MÍN. DE OXIGÊNIO MENSURÁVEL Até 100 ppm

CONEXÃO E CONSUMO

CONEXÃO ELÉTRICA (TENSÃO) 400 V

CONEXÃO ELÉTRICA (INTENSIDADE DA CORRENTE) 32 A

CONEXÃO ELÉTRICA (FREQUÊNCIA) 50 Hz

GÁS INERTE Nitrogênio, argônio

CONSTRUÇÃO

PESO (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO, PÓ) 7085 kg

DIMENSÕES (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO) (L X A X P) 4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

DIMENSÕES (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO) (L X A X P) COM OPÇÃO DE PRÉ-AQUECIMENTO 500 °C 5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

Reserva-se o direito a alterações. Os dados em nossa proposta e confirmação de pedido são determinantes.

1 — Taxa de deposição efetiva composta por exposição e revestimento. Dependente da configuração da máquina, parâmetros de processo, matéria-prima e nível de enchimento.