



TruPrint 1000

Dados técnicos

TruPrint 1000

VOLUME DE CONSTRUÇÃO (CILINDRO)	Diâmetro 100 mm x 100 mm 100 mm Altura ²
VOLUME DE CONSTRUÇÃO EFETIVO (PADRÃO)	Diâmetro 98 mm x 100 mm Altura
MATÉRIAS-PRIMAS PROCESSÁVEIS	Metais soldáveis em pó, como, p. ex., aços inoxidáveis, aços de ferramenta, ligas de alumínio [1], níquel, cromado cobalto, cobre, titânio [1] ou metal nobre. Disponibilidade atual de matérias-primas e de parâmetros a pedido. [1] Apenas com a opção de caixa de luvas + sensor de oxigênio de alta resolução. ^{3 4}
POTÊNCIA LASER MÍNIMA NA PEÇA DE TRABALHO (LASER DE FIBRA TRUMPF)	Laser de fibra 30 W
POTÊNCIA LASER MÁXIMA NA PEÇA DE TRABALHO (LASER DE FIBRA TRUMPF)	Laser de fibra 200 W
DIÂMETRO DO RAIOS (PADRÃO)	55 µm
DIÂMETRO DO RAIOS (OPÇÃO)	30 µm
ESPESSURA DA CAMADA	10 - 50 µm ⁷
TAXA DE AUMENTO DE VOLUME	2 - 18 cm ³ /h ⁸
TEOR MÍNIMO DE OXIGÊNIO MENSURÁVEL (PADRÃO)	Bis zu 3000 ppm
TEOR MÍNIMO DE OXIGÊNIO MENSURÁVEL (OPÇÃO)	Bis zu 100 ppm
LIGAÇÃO E CONSUMO	
LIGAÇÃO ELÉCTRICA (TENSÃO)	230 V
CONEXÃO ELÉCTRICA (INTENSIDADE DA CORRENTE)	7 A
LIGAÇÃO ELÉCTRICA (FREQUÊNCIA)	50/60 Hz
GÁS INERTE	Nitrogênio, argônio
CONSTRUÇÃO	
DIMENSÕES (INCL. FILTRO) (L X A X P)	1445 mm x 1680 mm x 730 mm
PESO (INCL. FILTRO, PÓ)	650 kg

Reserva-se o direito a alterações. Os dados em nossa oferta e confirmação de pedido são determinantes.

1 — É possível o fornecimento de outras configurações do sistema óptico, mediante pedido.

2 — Opcional: diminuição do espaço de montagem

3 — Disponibilidade atual de matérias-primas e de parâmetros a pedido

4 — Disponível com pacotes opcionais

5 — Opcional: Multilaser 2 x 200 W

6 — Opcional: 30 μm

7 — Ajustável individualmente

8 — Taxa de aumento de volume efetiva composta por exposição e revestimento. Dependente da configuração da máquina, parâmetros de processo, matéria-prima e nível de enchimento.