



TruLaser Cell série 1000

Dados técnicos

TruLaser Cell 1100 (CO₂-Laser)

TruLaser Cell 1100

ÁREA DE DESLOCAÇÃO DO EIXO

ÁREA DE DESLOCAÇÃO DO EIXO, EIXO X	300/500 mm
ÁREA DE DESLOCAÇÃO DO EIXO, EIXO Z	300/500 mm
ÁREA DE DESLOCAÇÃO DO EIXO, EIXO B	± 100 °
ÁREA DE DESLOCAÇÃO DO EIXO, EIXO Q (CORRECÇÃO DA POSIÇÃO DA FENDA DE SOLDADURA)	± 25 mm

VELOCIDADES DO EIXO MÁX.

VELOCIDADE DOS EIXOS MÁX., PARALELAMENTE AO EIXO EM X	30 m/min
VELOCIDADE MÁX. DOS EIXOS PARALELO AO EIXO EM Z	30 m/min
VELOCIDADE MÁX. DOS EIXOS, EIXO Q (CORRECÇÃO DA POSIÇÃO DA FENDA DE SOLDADURA)	3 m/min

ACELERAÇÃO MÁX. DOS EIXOS

ACELERAÇÃO DO EIXO MÁX., PARALELAMENTE AO EIXO EM X	1,5 m/s ²
ACELERAÇÃO MÁX. DO EIXO, PARALELO AO EIXO EM Z	1,5 m/s ²
ACELERAÇÃO MÁX. DO EIXO, EIXO B	1,5 rad/s ²

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO EIXOS LINEARES (X, Z)	0,1 mm	
PRECISÃO DE POSICIONAMENTO DOS EIXOS ROTATIVOS (B)	0,015 °	0,015 °
PRECISÃO DE POSICIONAMENTO DOS EIXOS LINEARES (X, Z)		0,1 mm

LASER

POTÊNCIA LASER MÁX.	3200 W - 15000 W	2000 W - 8000 W
LASERS DISPONÍVEIS	-	TruDiode, TruDisk

ÁREA DE DESLOCAMENTO DO EIXO

ÁREA DE DESLOCAMENTO DO EIXO, EIXO X	300/500 mm
ÁREA DE DESLOCAMENTO DO EIXO, EIXO Z	300/500 mm
ÁREA DE DESLOCAMENTO DO EIXO, EIXO B	± 100 °
ÁREA DE DESLOCAMENTO DO EIXO, EIXO Q (CORRECÇÃO DA POSIÇÃO DA FENDA DE SOLDADURA)	± 25 mm

VELOCIDADES MÁX. DO EIXO

VELOCIDADE MÁX. DO EIXO, PARALELAMENTE AO EIXO EM X	30 m/min
---	----------

TruLaser Cell 1100 (CO₂-Laser)

TruLaser Cell 1100

VELOCIDADE MÁX. DO EIXO,
PARALELAMENTE AO EIXO EM Z

30 m/min

VELOCIDADE MÁX. DO EIXO, EIXO
Q (CORREÇÃO DA POSIÇÃO DA
FENDA DE SOLDADURA)

3 m/min

ACELERAÇÕES MÁX. DOS EIXOS

ACELERAÇÃO MÁX. DO EIXO,
PARALELAMENTE AO EIXO EM X

1,5 m/s²

ACELERAÇÃO MÁX. DO EIXO,
PARALELAMENTE AO EIXO EM Z

1,5 m/s²

ACELERAÇÃO MÁX. DO EIXO,
EIXO B

1,5 rad/s²