



TruTool S 250

Dados técnicos

TruTool S 250

ESPESSURAS MÁXIMAS DA CHAPA

ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 400 N/MM ²	2,5 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 600 N/MM ²	2 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE AÇO 800 N/MM ²	1,5 mm
ESPESSURA MÁXIMA DA CHAPA DE ALUMÍNIO ATÉ 250 N/MM ²	3 mm

RAIOS

RAIO MAIS PEQUENO	20 mm
-------------------	-------

INFORMAÇÕES GERAIS

VELOCIDADE DE TRABALHO	4 m/min - 7 m/min
NÚMERO DE PANCADAS EM CARGA NOMINAL	1760 1/min
DIÂMETRO DO FURO INICIAL	28 mm
CONSUMO NOMINAL	550 W

PESO

PESO SEM CABO	2,2 kg
---------------	--------