



# Regulagem da temperatura

Dados técnicos

## Regulagem da temperatura para soldagem de plástico

## Regulagem da temperatura para endurecimento a laser de bordas

### CONFIGURAÇÃO

LASERS DISPONÍVEIS

TruDiode 151, TruDiode 301, outros mediante pedido

TruDisk a 6 kW

DISTÂNCIAS FOCAIS DISPONÍVEIS

200 / 250 mm (BEO D50)  
200 / 280 mm, outros a pedido (PFO 20-2 pós-objetivo)

560 mm, outros a pedido (PFO 20-2 pós-objetivo)

DISTÂNCIAS FOCAIS DE COLIMAÇÃO DISPONÍVEIS

35 mm (BEO D50)  
34,5 / 56 / 80 mm (PFO 20-2 pós-objetivo)

80 mm (PFO 20-2 pós-objetivo)

### PARÂMETRO

ÁREA DE MEDIÇÃO DO PIRÔMETRO

180 °C - 520 °C (com fator de emissão  $\epsilon = 1$ )

650 °C - 1600 °C

TAXA DE MEDIÇÃO DO PIRÔMETRO

2 kHz (500  $\mu$ s)

4 kHz (167  $\mu$ s)

TAXA DE CICLOS DA REGULAÇÃO DE TEMPERATURA

12,5 kHz (80  $\mu$ s)

12,5 kHz (80  $\mu$ s)

PRECISÃO TÍPICA

3 % a 250 °C (calibragem anual obrigatória)

2 % a 1000 °C (calibragem anual obrigatória)

Reserva-se o direito a alterações. Os dados em nossa proposta e confirmação de pedido são determinantes.