



# TruPrint 5000

Dados técnicos



## TruPrint 5000

### VOLUME DE CONSTRUÇÃO (CILINDRO)

Diâmetro 300 mm x 400 mm Altura

### VOLUME DE CONSTRUÇÃO EFETIVO (COM PRÉ-AQUECIMENTO >200 °C)

Diâmetro 290 mm x 400 mm Altura

### MATÉRIAS-PRIMAS PROCESSÁVEIS

Metais soldáveis em pó, como por exemplo, aços inoxidáveis, aços de ferramenta, ligas de alumínio, níquel, titânio. Disponibilidade atual de matérias-primas e de parâmetros a pedido.

### PRÉ-AQUECIMENTO (PADRÃO)

Até 200 °C

### PRÉ-AQUECIMENTO (OPÇÃO)

Até 500 °C

### POTÊNCIA LASER MÁXIMA NA PEÇA DE TRABALHO (LASER DE FIBRA TRUMPF)

500 W

### DIÂMETRO DO RAIOS (PADRÃO)

80 µm

### ESPESSURA DA CAMADA

30 - 150 µm

### TAXA DE DEPOSIÇÃO

5 - 180 cm<sup>3</sup>/h<sup>1</sup>

### LIGAÇÃO E CONSUMO

CONEXÃO ELÉTRICA (TENSÃO)

400 V

CONEXÃO ELÉTRICA (INTENSIDADE DE CORRENTE)

32 A

CONEXÃO ELÉTRICA (FREQUÊNCIA)

50 Hz

GÁS INERTE

Nitrogênio, argônio

### MODELO

PESO (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO, PÓ)

7085 kg

DIMENSÕES (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO) (L X A X P)

4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

DIMENSÕES (INCL. FILTRO, ARMÁRIO DE DISTRIBUIÇÃO) (L X P X A) COM A OPÇÃO DE PRÉ-AQUECIMENTO 500 °C

5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

Reserva-se o direito a alterações. Os dados em nossa proposta e confirmação de pedido são determinantes.

1 — Taxa de deposição efetiva composta por exposição e revestimento. Consoante a configuração da máquina, parâmetros de processo, matéria-prima e nível de enchimento.