



# TruHeat MF

## серии 3000/5000/7000

Технические характеристики



**TruHeat MF 3010****TruHeat MF 3020****TruHeat MF 3030****ВЫХОД**

|                             |                 |                 |                 |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ        | 10 кВт          | 20 кВт          | 30 кВт          |
| МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ   | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      |
| НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц |
| ДЛИНА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ       | 5 м - 25 м      | 5 м - 25 м      | 5 м - 25 м      |

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ**

|                               |                      |                      |                      |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ            | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В |
| СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА               | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        |
| ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ | 23 кВА               | 25 кВА               | 37 кВА               |
| КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ          | 0,96                 | 0,96                 | 0,96                 |

**ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ**

|                     |    |    |         |
|---------------------|----|----|---------|
| АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ | Да | Да | -<br>Да |
| RS 232/RS 485       | Да | Да | -<br>Да |
| ШИНА PROFIBUS       | Да | Да | -<br>Да |

**КОРПУС**

|                 |       |       |       |
|-----------------|-------|-------|-------|
| ВЕС             | 87 кг | 87 кг | 87 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP21  | IP21  | IP21  |

**ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ**

|                        |            |            |            |
|------------------------|------------|------------|------------|
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ    | 6 бар      | 6 бар      | 6 бар      |
| МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ  | 3 бар      | 3 бар      | 3 бар      |
| МИН. РАСХОД            | 16,5 л/мин | 16,5 л/мин | 16,5 л/мин |
| ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА | - 35 °С    | - 35 °С    | - 35 °С    |

**ВНЕШНЯЯ ОКРУЖНОСТЬ**

|                 |       |       |       |
|-----------------|-------|-------|-------|
| ВЕС             | 21 кг | 21 кг | 21 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP54  | IP54  | IP54  |

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|                       |                            |                            |                            |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| СУММАРНЫЙ КПД         | 87 %                       | 87 %                       | 87 %                       |
| СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE |

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

|                      |               |               |               |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|
| НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|

**TruHeat MF 3040****TruHeat MF 5010****TruHeat MF 5020****ВЫХОД**

|                      |        |        |        |
|----------------------|--------|--------|--------|
| НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | 40 кВт | 10 кВт | 20 кВт |
|----------------------|--------|--------|--------|

**TruHeat MF 3040****TruHeat MF 5010****TruHeat MF 5020**

|                             |                 |                 |                 |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ   | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      |
| НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц |
| ДЛИНА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ       | 5 м - 25 м      | 5 м - 25 м      | 5 м - 25 м      |

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ**

|                               |                      |                      |                      |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ            | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В |
| СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА               | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        |
| ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ | 49 кВА               | -                    | 25 кВА               |
| КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ          | 0,96                 | 0,96                 | 0,96                 |

**ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ**

|                     |    |    |         |
|---------------------|----|----|---------|
| АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ | Да | Да | -<br>Да |
| RS 232/RS 485       | Да | Да | Да      |
| ШИНА PROFIBUS       | Да | Да | -<br>Да |

**КОРПУС**

|                 |       |        |        |
|-----------------|-------|--------|--------|
| ВЕС             | 87 кг | 105 кг | 105 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP21  | IP21   | IP21   |

**ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ**

|                        |            |            |            |
|------------------------|------------|------------|------------|
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ    | 6 бар      | 6 бар      | 6 бар      |
| МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ  | 3 бар      | 3 бар      | 3 бар      |
| МИН. РАСХОД            | 16,5 л/мин | 16,5 л/мин | 16,5 л/мин |
| ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА | - 35 °С    | - 35 °С    | - 35 °С    |

**ВНЕШНЯЯ ОКРУЖНОСТЬ**

|                 |       |       |       |
|-----------------|-------|-------|-------|
| ВЕС             | 21 кг | 21 кг | 21 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP54  | IP54  | IP54  |

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|                       |                            |                            |                            |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| СУММАРНЫЙ КПД         | 87 %                       | 87 %                       | 87 %                       |
| СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE |

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

|                      |               |               |               |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|
| НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|

**TruHeat MF 5030****TruHeat MF 7020****TruHeat MF 7030****ВЫХОД**

|                             |                 |                 |                 |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ        | 30 кВт          | 20 кВт          | 30 кВт          |
| МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ   | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      | 600 В эфф.      |
| НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц | 5 кГц - 200 кГц |

**TruHeat MF 5030****TruHeat MF 7020****TruHeat MF 7030**

|                       |            |            |            |
|-----------------------|------------|------------|------------|
| ДЛИНА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ | 5 м - 25 м | 5 м - 25 м | 5 м - 25 м |
|-----------------------|------------|------------|------------|

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ**

|                               |                      |                      |                      |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ            | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В | (±10%) 400 В - 480 В |
| СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА               | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        | 50 Гц - 60 Гц        |
| ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ | 37 кВА               | 25 кВА               | 37 кВА               |
| КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ          | 0,96                 | 0,96                 | 0,96                 |

**ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ**

|                     |         |         |         |
|---------------------|---------|---------|---------|
| АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ | Да      | Да      | -<br>Да |
| RS 232/RS 485       | -<br>Да | -<br>Да | Да      |
| ШИНА PROFIBUS       | Да      | Да      | -<br>Да |

**КОРПУС**

|                 |        |        |        |
|-----------------|--------|--------|--------|
| ВЕС             | 105 кг | 220 кг | 220 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP21   | IP54   | IP54   |

**ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ**

|                        |            |            |            |
|------------------------|------------|------------|------------|
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ    | 6 бар      | 6 бар      | 6 бар      |
| МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ  | 3 бар      | 3 бар      | 3 бар      |
| МИН. РАСХОД            | 16,5 л/мин | 21,5 л/мин | 21,5 л/мин |
| ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА | - 35 °С    | - 35 °С    | - 35 °С    |

**ВНЕШНЯЯ ОКРУЖНОСТЬ**

|                 |       |       |       |
|-----------------|-------|-------|-------|
| ВЕС             | 21 кг | 21 кг | 21 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP54  | IP54  | IP54  |

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|                       |                            |                            |                            |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| СУММАРНЫЙ КПД         | 87 %                       | 87 %                       | 87 %                       |
| СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE | Сертификат соответствия CE |

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

|                      |               |               |               |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|
| НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С | 10 °С - 45 °С |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|

**TruHeat MF 7040****ВЫХОД**

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ        | 40 кВт          |
| МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ   | 600 В эфф.      |
| НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА | 5 кГц - 200 кГц |
| ДЛИНА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ       | 5 м - 25 м      |

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ**

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ | (±10%) 400 В - 480 В |
|--------------------|----------------------|

## TruHeat MF 7040

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА               | 50 Гц - 60 Гц |
| ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ | 49 кВА        |
| КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ          | 0,96          |

### ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ

|                     |         |
|---------------------|---------|
| АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ | Да      |
| RS 232/RS 485       | -<br>Да |
| ШИНА PROFIBUS       | Да      |

### КОРПУС

|                 |        |
|-----------------|--------|
| ВЕС             | 220 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP54   |

### ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

|                        |            |
|------------------------|------------|
| МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ    | 6 бар      |
| МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ  | 3 бар      |
| МИН. РАСХОД            | 21,5 л/мин |
| ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА | - 35 °С    |

### ВНЕШНЯЯ ОКРУЖНОСТЬ

|                 |       |
|-----------------|-------|
| ВЕС             | 21 кг |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ IP | IP54  |

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

|                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| СУММАРНЫЙ КПД         | 87 %                       |
| СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ | Сертификат соответствия CE |

### УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА | 10 °С - 45 °С |
|----------------------|---------------|