



TruPlasma MF серии 7000 (G2)

Технические характеристики



**TruPlasma MF 7050
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7075
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7100
(G2) UltraFast****ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	50 кВт	75 кВт	100 кВт
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК	110 А эфф.	200 А эфф.	225 А эфф.
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	1100 В эфф.	1100 В эфф.	1100 В эфф.
НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ	8000 1/с	8000 1/с	8000 1/с
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ	1 мДж/кВт	1 мДж/кВт	1 мДж/кВт
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ	25 мксм	25 мксм	25 мксм

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ	3100 В	3100 В	3100 В
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ	790 В	790 В	790 В

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ	61 кВА	93 кВА	124 кВА
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,95	0,95	0,95

КОРПУС

ВЕС	560 кг	610 кг	610 кг
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	54	54	54

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	Вода	Вода	Вода
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	6 бар	6 бар	6 бар
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	2,2 бар	2,2 бар	2,2 бар
МИН. РАСХОД	30 л/мин	31 л/мин	31 л/мин
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	91 %	91 %	91 %
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С
----------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7120
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7150
(G2) UltraFast****TruPlasma MF 7050
(G2)****ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	120 кВт	150 кВт	50 кВт
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК	300 А эфф.	350 А эфф.	110 А эфф.
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	1100 В эфф.	1100 В эфф.	1100 В эфф.
НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ	8000 1/с	8000 1/с	8000 1/с
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ	1 мДж/кВт	1 мДж/кВт	10 мДж/кВт
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ	25 мксм	25 мксм	50 мксм

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ	3100 В	3100 В	3100 В
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ	790 В	790 В	790 В

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ	149 кВА	186 кВА	61 кВА
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,95	0,95	0,95

КОРПУС

ВЕС	660 кг	660 кг	560 кг
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	54	54	54

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	Вода	Вода	Вода
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	6 бар	6 бар	6 бар
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	2,5 бар	2,5 бар	2,2 бар
МИН. РАСХОД	36 л/мин	36 л/мин	28 л/мин
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	91 %	91 %	91 %
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С
----------------------	--------------	--------------	--------------

**TruPlasma MF 7075
(G2)****TruPlasma MF 7100
(G2)****TruPlasma MF 7120
(G2)****ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	75 кВт	100 кВт	120 кВт
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК	200 А эфф.	225 А эфф.	300 А эфф.
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	1100 В эфф.	1100 В эфф.	1100 В эфф.
НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц	20 кГц - 50 кГц

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ	8000 1/с	8000 1/с	8000 1/с
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ	10 мДж/кВт	10 мДж/кВт	10 мДж/кВт
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ	50 мксм	50 мксм	50 мксм

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ	3100 В	3100 В	3100 В
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ	790 В	790 В	790 В

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В	(±10%) 380 В - 480 В
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ	93 кВА	124 кВА	149 кВА
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,95	0,95	0,95

КОРПУС

ВЕС	610 кг	610 кг	660 кг
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	54	54	54

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	Вода	Вода	Вода
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	6 бар	6 бар	6 бар
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	2,2 бар	2,2 бар	2,5 бар
МИН. РАСХОД	30 л/мин	30 л/мин	34 л/мин
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С	5 °С - 45 °С

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	91 %	91 %	91 %
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С	5 °С - 40 °С
----------------------	--------------	--------------	--------------

TruPlasma MF 7150 (G2)

ВЫХОД

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	150 кВт
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК	350 А эфф.
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	1100 В эфф.
НОМИНАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ЧАСТОТА	20 кГц - 50 кГц

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ	8000 1/с
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ	10 мДж/кВт
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ	50 мкс

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ	3100 В
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ	790 В

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	(±10%) 380 В - 480 В
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА	50/60 Гц
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ СЕТЕВАЯ МОЩНОСТЬ	186 кВА
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,95

КОРПУС

ВЕС	660 кг
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	54

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	Вода
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	6 бар
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	2,5 бар
МИН. РАСХОД	34 л/мин
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	5 °С - 45 °С

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	91 %
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ	CE, SEMI S2-0709, стандарт FCC, часть 18

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	5 °С - 40 °С
----------------------	--------------