



TruPrint 5000

Технические характеристики



TruPrint 5000

ОБЪЕМ ОБРАБОТКИ (ЦИЛИНДР)

Диаметр 300 мм x 400 мм Высота

ЭФФЕКТИВНЫЙ ОБЪЕМ ОБРАБОТКИ (ЕСЛИ ПОДОГРЕВ >200 °С)

Диаметр 290 мм x 400 мм Высота

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Поддающиеся сварке металлы в виде порошка, например: нержавеющая сталь, инструментальная сталь, сплавы из алюминия, сплавы на основе никеля и титана. Наличие материалов и параметров можно проверить по запросу.

ПОДОГРЕВ (СТАНДАРТНЫЙ)

До 200 °С

ПОДОГРЕВ (ОПЦИЯ)

До 500 °С

МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ЛАЗЕРА НА ЗАГОТОВКЕ (ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TRUMPF)

500 Вт

ДИАМЕТР ЛУЧА (НАСТРАИВАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО)

100 - 500 мкм

ТОЛЩИНА СЛОЯ

30 - 150 мкм

ПРОЦЕНТ НАВЕСНЫХ КОМПОНЕНТОВ

5 - 180 см³/ч¹

МИНИМАЛЬНОЕ ИЗМЕРЯЕМОЕ СОДЕРЖАНИЕ КИСЛОРОДА

До 100 ppm

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАСХОД

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (НАПРЯЖЕНИЕ)

400 В

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (СИЛА ТОКА)

32 А

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (ЧАСТОТА)

50 Гц

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ

Азот, аргон

КОНСТРУКЦИЯ

ВЕС (ВКЛ. ФИЛЬТР, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ШКАФ, ПОРОШОК)

7085 кг

РАЗМЕРЫ (ВКЛ. ФИЛЬТР, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ШКАФ) (Ш X В X Г)

4616 мм x 1645 мм x 2038 мм

РАЗМЕРЫ (ВКЛ. ФИЛЬТР, РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ШКАФ) (Ш X Г X В) С ОПЦИЕЙ ПОДОГРЕВА 500 °С

5266 мм x 1645 мм x 2038 мм

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.

Примечания

1 — Фактический коэффициент соединения, состоящий из значений экспонирования и нанесения слоев. Зависит от конфигурации установки, технологических параметров, материала и уровня заполнения.

2 — в сочетании с вакуумным транспортером