



Система регулировки температуры

Технические характеристики

Регулирование температуры для сварки синтетических материалов

Регулирование температуры для лазерной поверхностной закалки

КОНФИГУРАЦИЯ

| | | |
|--|---|---|
| ДОСТУПНЫЕ ЛАЗЕРЫ | TruDiode 151, TruDiode 301, другие по запросу | TruDisk до 6 кВт |
| ДОСТУПНЫЕ ФОКУСНЫЕ РАССТОЯНИЯ | 200 / 250 мм (обрабатывающая оптика D50) 200 / 280 мм , другое по запросу (ПФУ 20-2 постобъективное) | 560 мм , другое по запросу (ПФУ 20-2 постобъективное) |
| ДОСТУПНЫЕ ФОКУСНЫЕ РАССТОЯНИЯ КОЛЛИМАЦИИ | 35 мм (обрабатывающая оптика D50) 34,5 / 56 / 80 мм (ПФУ 20-2 постобъективное) | 80 мм (ПФУ 20-2 постобъективное) |

ПАРАМЕТРЫ

| | | |
|--|--|--|
| ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ ПИРОМЕТРА | 180 °C - 520 °C (при коэффициенте эмиссии $\epsilon = 1$) | 650 °C - 1600 °C |
| ЧАСТОТА ИЗМЕРЕНИЯ ПИРОМЕТРА | 2 кГц (500 мкс) | 4 кГц (167 мкс) |
| ТАКТОВАЯ ЧАСТОТА РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ | 12,5 кГц (80 мкс) | 12,5 кГц (80 мкс) |
| ТИП. ТОЧНОСТЬ | 3 % при 250 °C (при условии ежегодной калибровки) | 2 % при 1000 °C (при условии ежегодной калибровки) |