



TruPlasma DC серии 3000 (G2)

Технические характеристики



**TruPlasma DC 3020
(G2)****TruPlasma DC 3030
(G2)****TruPlasma DC 3040
(G2)****ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	20 кВт	30 кВт	40 кВт
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК	50 А эфф.	75 А эфф.	100 А эфф.
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	1000 В эфф.	1000 В эфф.	1000 В эфф.

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ	8000 1/с	8000 1/с	8000 1/с
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ	<0,3 мДж/кВт	<0,3 мДж/кВт	<0,3 мДж/кВт
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ	<0,1 мкс	<0,1 мкс	<0,1 мкс

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ	1500 В	1500 В	1500 В
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ	1000 В	1000 В	1000 В

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	(±10%) 360 В - 528 В	3х 360 В - 528 В	3х 360 В - 528 В
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА	50 Гц - 60 Гц	50 Гц - 60 Гц	50 Гц - 60 Гц

ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ

АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ	Да	Да	Да
RS 232/RS 485	Да	Да	Да
ШИНА PROFIBUS	Да	Да	Да
ETHERCAT	Да	Да	Да
DEVICENET	Да	Да	Да

КОРПУС

ВЕС	45 кг	65 кг	65 кг
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	40	40	40

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	Вода	Вода	Вода
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	7 бар	7 бар	7 бар
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	1,5 бар	1,5 бар	1,5 бар
МИН. РАСХОД	4 л/мин	8 л/мин	8 л/мин
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	20 °С - 35 °С	20 °С - 35 °С	20 °С - 35 °С

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА

КОЛИЧЕСТВО ТЕРМИНАЛОВ	3	3	3
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК/ТЕРМИНАЛ	35 А	53 А	53 А

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	90 %	90 %	90 %
---------------	------	------	------

**TruPlasma DC 3020
(G2)****TruPlasma DC 3030
(G2)****TruPlasma DC 3040
(G2)**

СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ

CE

CE

CE

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ
СРЕДЫ**

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА

5 °C

5 °C - 45 °C

5 °C - 45 °C

ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА

5 % - 85 %

5 % - 85 %

5 % - 85 %

БАРОМЕТРИЧЕСКОЕ
ДАВЛЕНИЕ

860 кПа - 1060 кПа

860 кПа - 1060 кПа

860 кПа - 1060 кПа

**TruPlasma DC 3060
(G2)****TruPlasma DC 3080
(G2)****TruPlasma DC 3120
(G2)****ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ

60 Вт

-

-

МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК

150 А эфф.

-

-

МАКС. ВЫХОДНОЕ
НАПРЯЖЕНИЕ

1000 В эфф.

-

-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИМАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ
ЭЛЕКТРОДУГИ

8000 1/с

-

-

ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ

<0,3 мДж/кВт

-

-

ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ
ЭЛЕКТРОДУГОЙ

<0,1 мкс

-

-

**ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ
ПОДЖИГА**СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ
УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ

1500 В

-

-

БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО
УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ

1000 В

-

-

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
К СЕТИ**

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

3x 360 В - 528 В

-

-

СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА

50 Гц - 60 Гц

-

-

ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ

АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ

-

-

-

RS 232/RS 485

-

-

-

ШИНА PROFIBUS

-

-

-

ETHERCAT

-

-

-

DEVICENET

-

-

-

КОРПУС

ВЕС

-

-

-

КЛАСС ЗАЩИТЫ IP

-

-

-

**ТРЕБОВАНИЯ К
ОХЛАЖДЕНИЮ**

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА

-

-

-

**TruPlasma DC 3060
(G2)****TruPlasma DC 3080
(G2)****TruPlasma DC 3120
(G2)**

МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ
МИН. РАСХОД
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА

-
-
-
-

-
-
-
-

-
-
-
-

**ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
ПОСТОЯННОГО ТОКА**

КОЛИЧЕСТВО ТЕРМИНЛОВ
НОМИНАЛЬНЫЙ
ТОК/ТЕРМИНАЛ

-
-
-

-
-
-

-
-
-

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ

-
-

-
-

-
-

**УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ
СРЕДЫ**

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА
ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА
БАРОМЕТРИЧЕСКОЕ
ДАВЛЕНИЕ

-
-
-

-
-
-

-
-
-

TruPlasma DC 3160 (G2)**ВЫХОД**

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ
МАКС. ВЫХОДНОЙ ТОК
МАКС. ВЫХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

-
-
-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДУГИ

МАКС. ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭЛЕКТРОДУГИ
ЭНЕРГИЯ ЭЛЕКТРОДУГИ
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДУГОЙ

-
-
-

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ ПОДЖИГА

СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ ЗАЖИГАНИЯ
БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ЗАЖИГАНИЯ

-
-

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ

СЕТЕВОЕ НАПРЯЖЕНИЕ
СЕТЕВАЯ ЧАСТОТА

-
-

ИНТЕРФЕЙСЫ СВЯЗИ

АНАЛОГОВОЕ/ЦИФРОВОЕ
RS 232/RS 485
ШИНА PROFIBUS
ETHERCAT
DEVICENET

-
-
-
-
-

TruPlasma DC 3160 (G2)

КОРПУС

ВЕС	-
КЛАСС ЗАЩИТЫ IP	-

ТРЕБОВАНИЯ К ОХЛАЖДЕНИЮ

ОХЛАЖДАЮЩАЯ СРЕДА	-
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ	-
МИН. РАЗНИЦА ДАВЛЕНИЯ	-
МИН. РАСХОД	-
ТЕМПЕРАТУРА ХЛАДАГЕНТА	-

ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПОСТОЯННОГО ТОКА

КОЛИЧЕСТВО ТЕРМИНЛОВ	-
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК/ТЕРМИНАЛ	-

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СУММАРНЫЙ КПД	-
СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ	-

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-
ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА	-
БАРОМЕТРИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	-