



TruPrint 1000

Технические характеристики

TruPrint 1000

ОБЪЕМ ОБРАБОТКИ (ЦИЛИНДР)

Диаметр 100 мм x 100 мм 100 мм Высота ¹

ЭФФЕКТИВНЫЙ ОБЪЕМ ОБРАБОТКИ (СТАНДАРТ)

Диаметр 98 мм x 100 мм Высота

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Поддающиеся сварке металлы в форме порошка, например нержавеющей сталь, инструментальная сталь, сплавы из алюминия [1], сплавы на основе никеля, сплавы кобальта и хрома, меди, титана [1] или благородных металлов. Наличие материалов и параметров можно проверить по запросу. [1] Только с опцией Glove-Box и датчиком кислорода высокого разрешения.

ДИАМЕТР ЛУЧА (СТАНДАРТ)

55 мкм

ДИАМЕТР ЛУЧА (ОПЦИЯ)

30 мкм

ТОЛЩИНА СЛОЯ

10 - 50 мкм

ПРОЦЕНТ НАВЕСНЫХ КОМПОНЕНТОВ

2 - 18 см³/ч ³

МИНИМАЛЬНОЕ ИЗМЕРЯЕМОЕ СОДЕРЖАНИЕ КИСЛОРОДА (СТАНДАРТ)

До 3000 ppm

МИНИМАЛЬНОЕ ИЗМЕРЯЕМОЕ СОДЕРЖАНИЕ КИСЛОРОДА (ОПЦИЯ)

До 100 ppm

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАСХОД

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (НАПРЯЖЕНИЕ)

230 В

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (СИЛА ТОКА)

7 А

ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ (ЧАСТОТА)

50/60 Гц

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ

Азот, аргон

КОНСТРУКЦИЯ

РАЗМЕРЫ (Ш X В X Г)

1445 мм x 1680 мм x 730 мм

ВЕС

650 кг

ВЕС (ВКЛ. ПОРОШОК)

650 кг

Возможны изменения. Наивысшим приоритетом обладают данные в предложении и подтверждении заказа.

Примечания

1 — Опционально: уменьшение камеры обработки

2 — Опционально: 30 мкм

3 — Фактический коэффициент соединения, состоящий из значений экспонирования и нанесения слоев. Зависит от конфигурации установки, технологических параметров, материала и уровня заполнения.

4 — в сочетании с вакуумным транспортером