



TruTool C 160

Technické údaje

TruTool C 160

MAXIMÁLNE HRÚBKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM ²	1,6 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM ²	1,2 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM ²	2 mm

POLOMERY

NAJMENŠÍ POLOMER	90 mm
------------------	-------

VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	6 m/min - 10 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	3800 1/min
PRIEMER ŠTARTOVACIEHO OTVORU	15 mm
MENOVITÝ PRÍKON	350 W