



TruTool S 250

Technické údaje

TruTool S 250

MAXIMÁLNE HRúbKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM ²	2 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM ²	3 mm

POLOMERY

NAJMEŇŠÍ POLOMER	20 mm
------------------	-------

VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	4 m/min - 7 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	1760 1/min
PRIEMER ŠTARTOVACIEHO OTVORU	28 mm
MENOVITÝ PRÍKON	550 W

HMOTNOSŤ

HMOTNOSŤ BEZ KÁBLA	2,2 kg
--------------------	--------