



# TruTool S 350

Technické údaje

## TruTool S 350

### MAXIMÁLNE HRÚBKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM <sup>2</sup>	3,5 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM <sup>2</sup>	3 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM <sup>2</sup>	2 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM <sup>2</sup>	4 mm

### POLOMERY

NAJMENŠÍ POLOMER	R 30 / L 16 mm
------------------	----------------

### VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	4 m/min - 6 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	1600 1/min
PRIEMER ŠARTOVACIEHO OTVORU	50 mm
MENOVITÝ PRÍKON	1400 W

### HMOTNOSŤ

HMOTNOSŤ BEZ KÁBLA	5,6 kg
--------------------	--------