



# TruTool N 160 E

Technické údaje

## TruTool N 160 E

### MAXIMÁLNE HRÚBKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM <sup>2</sup>	1 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM <sup>2</sup>	0,7 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM <sup>2</sup>	2 mm

### POLOMERY

NAJMENŠÍ POLOMER	40 mm
------------------	-------

### VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	1,5 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	1600 1/min
PRIEMER ŠARTOVACIEHO OTVORU	21 mm
MENOVITÝ PRÍKON	350 W

### HMOTNOSŤ

HMOTNOSŤ BEZ KÁBLA	1,7 kg
--------------------	--------