



TruTool N 160 s predĺžením

Technické údaje

TruTool N 160 s predĺžením

MAXIMÁLNE HRúbKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM ²	1,6 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM ²	1 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM ²	0,7 mm
MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM ²	2 mm

POLOMERY

NAJMEŇŠÍ POLOMER	40 mm
------------------	-------

VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	1,5 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	1600 1/min
PRIEMER ŠTARTOVACIEHO OTVORU	21 mm
MENOVIÝ PRÍKON	350 W