



TruTool PN 200

Technické údaje

TruTool PN 200

MAXIMÁLNE HRúbKY PLECHU

| | |
|--|--------|
| MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM ² | 2 mm |
| MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM ² | 1,5 mm |
| MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM ² | 1 mm |
| MAXIMÁLNA HRúbKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM ² | 3 mm |

POLOMERY

| | |
|-----------------|-------|
| NAJMEŠÍ POLOMER | 50 mm |
|-----------------|-------|

VŠEOBECNE

| | |
|-------------------------------------|------------|
| PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ | 2,1 m/min |
| POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ | 1500 1/min |
| PRIEMER ŠTARTOVACIEHO OTVORU | 24 mm |
| MENOVIÝ PRÍKON | 550 W |