



TruTool PN 200

Technické údaje

TruTool PN 200

MAXIMÁLNE HRÚBKY PLECHU

MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 400 N/MM ²	2 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 600 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, OCEĽ 800 N/MM ²	1 mm
MAXIMÁLNA HRÚBKA PLECHU, HLINÍK DO 250 N/MM ²	3 mm

POLOMERY

NAJMENŠÍ POLOMER	50 mm
------------------	-------

VŠEOBECNE

PRACOVNÁ RÝCHLOSŤ	2,1 m/min
POČET ZDVIHOV PRI MENOVIOM ZAŤAŽENÍ	1500 1/min
PRIEMER ŠARTOVACIEHO OTVORU	24 mm
MENOVITÝ PRÍKON	550 W