



# TruPrint 5000

Technické údaje



## TruPrint 5000

**OBJEM PRIESTORU INŠTALÁCIE (VALEC)** Priemer 300 mm x 400 mm Výška

**EFEKTÍVNY OBJEM PRACOVNÉHO PRIESTORU (KEĎ PREDOHREV >200 °C)** Priemer 290 mm x 400 mm Výška

### SPRACOVÁVANÉ MATERIÁLY

Zvárateľné kovy v práškovej forme, ako napr.: nereze, nástrojové ocele, zliatiny na báze hliníka, niklu alebo titánu. Aktuálna dostupnosť materiálov a parametrov na požiadanie.

**PREDOHREV (ŠTANDARD)** Až do 200 °C

**PREDOHREV (DOPLNKOVÁ VÝBAVA)** Až do 500 °C

**MAXIMÁLNY VÝKON LASERA NA OBROBKU (VLÁKNOVÝ LASER TRUMPF)** 500 W

**PRIEMER LÚČA (INDIVIDUÁLNE NASTAVITEĽNÝ)** 100 - 500 µm

**HRÚBKA VRSTVY** 30 - 150 µm

**MIERA RASTU** 5 - 180 cm<sup>3</sup>/h<sup>1</sup>

**MINIMÁLNY MERATEĽNÝ OBSAH KYSLÍKA** Až do 100 ppm

### PRÍPOJKA A SPOTREBA

ELEKTRICKÁ PRÍPOJKA (NAPÄTIE) 400 V

ELEKTRICKÁ PRÍPOJKA (PRÚDOVÉ ZAŤAŽENIE) 32 A

ELEKTRICKÁ PRÍPOJKA (FREKVENCIA) 50 Hz

OCHRANNÝ PLYN Dusík, argón

### KONŠTRUKCIA

HMOTNOSŤ (VR. FILTRA, ROZVODNEJ SKRINE, PRÁŠKU) 7085 kg

ROZMERY (VR. FILTRA, ROZVODNEJ SKRINE) (Š X V X H) 4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

ROZMERY (VR. FILTRA, ROZVODNEJ SKRINE) (Š X H X V) S DOPLNKOVOU VÝBAVOU PREDOHREV 500 °C 5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

## Poznámky pod čiarou

---

1 — Skutočná miera nanášania, ktorá sa skladá z expozície a naniesenia vrstvy. V závislosti od konfigurácie zariadenia, parametrov procesov, materiálu a stupňa naplnenia.