



# TruTool S 160

Teknik veriler



## TruTool S 160

### MAKSİMUM SAC KALINLIKLARI

MAKSİMUM SAC KALINLIĐI, ÇELİK 400 N/MM <sup>2</sup>	1,6 mm
MAKSİMUM SAC KALINLIĐI, ÇELİK 600 N/MM <sup>2</sup>	1,2 mm
MAKSİMUM SAC KALINLIĐI, ÇELİK 800 N/MM <sup>2</sup>	1 mm
MAKS. SAC KALINLIĐI, 250 N/MM <sup>2</sup> YE KADAR ALÜMİNYUM	2 mm

### YARIÇAPLAR

EN KÜÇÜK YARIÇAP	15 mm
------------------	-------

### GENEL

ÇALIŞMA HIZI	8 m/dak - 12 m/dak
STROK SAYISI, NOMİNAL YÜKTE	4800 1/dak
BAŞLANGIÇ DELİĞİNİN ÇAPI	27 mm
NOMİNAL GÜÇ TÜKETİMİ	350 W

### AĐIRLIK

AĐIRLIK, KABLOSUZ	1,6 kg
-------------------	--------