



TruPrint 1000

Teknik veriler

TruPrint 1000

YAPI HACMI (SILINDIR)

Çap 100 mm x 100 mm Yükseklik ¹

EFEKTIF YAPI HACMI (STANDART)

Çap 98 mm x 100 mm Yükseklik

EFEKTIF YAPI HACMI (OPSİYON: DEĞİŞTİRME SILINDIRI İÇİN HAZIRLIK)

Çap 98 mm x 80 mm Yükseklik
Çap 61,5 mm x 80 mm Yükseklik
Çap 32,5 mm x 80 mm Yükseklik

İŞLENEBİLİR MALZEMELER

Toz halindeki kaynaklanabilir metaller, örn.: Paslanmaz çelikler, takım çelikleri, alüminyum alaşımları [1], nikel bazlı alaşımlar, kobalt-krom alaşımları, bakır alaşımları, titan [1] ya da değerli metal alaşımları, amorf metaller. Güncel malzeme ve parametre kullanılabilirlik bilgileri talep edilebilir. [1] Sadece Glove-Box opsiyonu + yüksek çözünürlüklü oksijen sensörü ile.

İŞ PARÇASINDAKİ MAKSİMUM LAZER GÜCÜ (TRUMPF FIBER LAZER)

200 W

İŞİN ÇAPI (STANDART)

55 µm

İŞİN ÇAPI (OPSİYON)

30 µm

TABAKA KALINLIĞI

10 - 50 µm

KURULUM ORANI

2 - 18 cm³/h²

MINIMUM ÖLÇÜLEBİLİR OKSİJEN ORANI (STANDART)

Maks. 3000 ppm

MINIMUM ÖLÇÜLEBİLİR OKSİJEN ORANI (OPSİYON)

Maks. 100 ppm

BAĞLANTI VE TÜKETİM

ELEKTRİK BAĞLANTISI (GERİLİM)

230 V

ELEKTRİK BAĞLANTISI (AKIM GÜCÜ)

7 A

ELEKTRİK BAĞLANTISI (AKIM GÜCÜ - MULTILASER OPSİYONU)

9 A

ELEKTRİK BAĞLANTISI (FREKANS)

50/60 Hz

KORUYUCU GAZ

Azot, argon

YAPI ŞEKLİ

ÖLÇÜLER ÖLÇÜLERİ (G X Y X D)

1445 mm x 1680 mm x 730 mm

AĞIRLIK (TOZ DAHİL)

650 kg

YAPI ŞEKLİ (MULTILASER OPSİYONU)

ÖLÇÜLER (FILTRE DAHİL) (G X Y X D)

1455 mm x 1680 mm x 950 mm

AĞIRLIK (TOZ DAHİL)

750 kg

Dipnotlar

1 — Opsiyonel: Yapı alanını küçültme

2 — Aydınlatma ve kaplamadan oluşan gerçek kurulum oranı. Sistem konfigürasyonuna, pozisyonlama parametrelerine, malzemeye ve dolun derecesine bağlı.