

**TRUMPF**



# TruPrint 5000

Teknik veriler

**TRUMPF**



## TruPrint 5000

### YAPI HACMI (SILINDIR)

Çap 300 mm x 400 mm Yükseklik

### EFEKTİF YAPI HACMI (ÖN ISITMA >200 °C OLDUĞUNDA)

Çap 290 mm x 400 mm Yükseklik

### İŞLENEBİLİR MALZEMELER

Örneğin toz halindeki paslanmaz çelik, takım çeliği, alüminyum, nikel bazlı titanyum alaşımları gibi kaynak edilebilir metaller. Güncel malzeme ve parametre mevcudiyeti talep üzerine.

### ÖN ISITMA (STANDART)

Maks. 200 °C

### ÖN ISITMA (OPSİYON)

Maks. 500 °C

### İŞ PARÇASINDAKİ MAKSİMUM LAZER GÜCÜ (TRUMPF FIBER LAZER)

500 W

### İŞİN ÇAPI (KİŞİSEL OLARAK AYARLANABİLİR)

100 - 500 µm

### TABAKA KALINLIĞI

30 - 150 µm

### KURULUM ORANI

5 - 180 cm<sup>3</sup>/h<sup>1</sup>

### MINIMUM ÖLÇÜLEBİLİR OKSİJEN ORANI

Maks. 100 ppm

### BAĞLANTI VE TÜKETİM

ELEKTRİK BAĞLANTISI (GERİLİM)

400 V

ELEKTRİK BAĞLANTISI (AKIM GÜCÜ)

32 A

ELEKTRİK BAĞLANTISI (FREKANS)

50 Hz

KORUYUCU GAZ

Azot, argon

### YAPI ŞEKLİ

AĞIRLIK (FILTRE, KUMANDA DOLABI, TOZ DAHİL)

7085 kg

ÖLÇÜLER (FILTRE, KUMANDA DOLABI DAHİL) (G X Y X D)

4616 mm x 1645 mm x 2038 mm

500 °C ÖN ISITMA ÜNİTESİ OPSİYONLU ÖLÇÜLER (FILTRE, KUMANDA DOLABI DAHİL) (G X D X Y)

5266 mm x 1645 mm x 2038 mm

## Dipnotlar

---

1 — Aydınlatma ve kaplamadan oluşan gerçek kurulum oranı. Sistem konfigürasyonuna, pozisyonlama parametrelerine, malzemeye ve dolum derecesine bağlı.