



TruPunch 1000 (S05)

技术数据

**TruPunch 1000 (S05)
Mittelformat****TruPunch 1000 (S05)
Kleinformat****尺寸**

宽度	6550 mm ¹	6000 mm ¹
深度	7144 mm ¹	7144 mm ¹
高度	2155 mm ¹	2155 mm ¹

最大冲程速率

冲压 (E = 1 MM)	600 1/分钟	600 1/分钟
刻印	1300 1/分钟	1300 1/分钟

工作区域

X 轴冲压运行	2500 mm	2050 mm
Y 轴冲压运行	1250 mm	1250 mm
最大板材厚度	6.4 mm	6.4 mm
最大工件重量	150 kg	150 kg
最大冲压力	165 kN	165 kN

刀具/模具

多子模的模具更换时间	2.4 s	2.4 s
模具/夹钳数量	18 件 / 2 件	15 件 / 2 件

零件抛出

最大工件尺寸, 冲压零件滑道	180 mm x 150 mm	180 mm x 150 mm
最大零件尺寸, 冲压零件滑道 (带推移台)	180 mm x 500 mm	180 mm x 500 mm
最大零件尺寸, 冲压固定滑道 (带推移台)	460 mm x 500 mm	460 mm x 500 mm

消耗量

自动关断装置激活时的平均功率消耗	0.3 kW	0.3 kW
生产中的平均功率消耗	4.3 kW	4.3 kW

脚注

1 – 这些尺寸是大概尺寸，分别在安装图中所述的尺寸有效。