

**TRUMPF**



# TruMatic 6000

技术数据

**TRUMPF**



**TruMatic 6000  
Großformat****TruMatic 6000 中等规格****尺寸**

宽度	8335 mm <sup>1</sup>	8000 mm <sup>1</sup>
深度	8411 mm <sup>1</sup>	7636 mm <sup>1</sup>
高度	2150 mm <sup>1</sup>	2150 mm <sup>1</sup>

**最大冲程速率**

冲压 (E = 1 MM)	917 1/分钟	1000 1/分钟
刻印	2800 1/分钟	2800 1/分钟

**工作区**

X 轴冲压运行	3050 mm	2500 mm
Y 轴冲压运行	1550 mm	1250 mm
X 轴激光运行	3050 mm	2500 mm
Y 轴激光运行	1550 mm	1250 mm
X 轴组合运行	2500 mm	2500 mm
Y 轴组合运行	1550 mm	1250 mm
最大板材厚度	8 mm	8 mm
最大工件重量	230 kg	150 kg
最大冲压力	180 kN	180 kN

**刀具/模具**

多子模的模具更换时间	0.3 s	0.3 s
模具/夹钳数量	22 件 / 3 件	22 件 / 3 件

**激光器专用数据 - TRUFLOW  
2000**

最大激光功率	2000 W	2000 W
最大结构钢板材厚度	8 mm	8 mm
最大铝板材厚度	3 mm	3 mm
最大不锈钢板材厚度	4 mm	4 mm

**激光器专用数据 - TRUFLOW  
2700**

最大激光功率	2700 W	2700 W
最大结构钢板材厚度	8 mm	8 mm
最大铝板材厚度	4 mm	4 mm
最大不锈钢板材厚度	6 mm	6 mm

**激光器专用数据 - TRUFLOW  
3200**

最大激光功率	3200 W	3200 W
最大结构钢板材厚度	8 mm	8 mm
最大不锈钢板材厚度	8 mm	8 mm
最大铝板材厚度	4 mm	4 mm

**零件抛出**

最大工件尺寸, 冲压零件滑道	500 mm x 500 mm	500 mm x 500 mm
----------------	-----------------	-----------------

## TruMatic 6000 Großformat

## TruMatic 6000 中等规 格

最大零件尺寸, 冲压固定滑道 (带  
推移台)

80 mm x 50 mm

80 mm x 50 mm

最大工件尺寸, 激光器零件滑道

500 mm x 500 mm

500 mm x 500 mm

### 消耗量

生产中的平均功率消耗 -  
TRUFLOW 2000

19 kW

19 kW

生产中的平均功率消耗 -  
TRUFLOW 2700

21.5 kW

21.5 kW

生产中的平均功率消耗 -  
TRUFLOW 3200

23 kW

23 kW

自动关断装置激活 - TRUFLOW  
2000

0.7 kW

0.7 kW

自动关断装置激活 - TRUFLOW  
2700

0.7 kW

0.7 kW

自动关断装置激活 - TRUFLOW  
3200

0.7 kW

0.7 kW

## 脚注

---

1 – 这些尺寸是大概尺寸，分别在安装图中所述的尺寸有效。