



# TruTool C 160

技术数据

## TruTool C 160

### 最大板材厚度

最大板材厚度, 400 N/MM <sup>2</sup> 钢材	1.6 mm
最大板材厚度, 600 N/MM <sup>2</sup> 钢材	1.2 mm
最大板材厚度, $\leq$ 250 N/MM <sup>2</sup> 铝材	2 mm

### 半径

最小半径	90 mm
------	-------

### 通用

工作速度	6 m/min - 10 m/min
额定负载时的冲程数	3800 1/分钟
起始孔直径	15 mm
额定消耗功率	350 W