

TRUMPF



TruTool C 160

技术数据

TRUMPF



TruTool C 160

最大板材厚度

最大板材厚度, 400 N/MM ² 钢材	1.6 mm
最大板材厚度, 600 N/MM ² 钢材	1.2 mm
最大板材厚度, \leq 250 N/MM ² 铝材	2 mm

半径

最小半径	40 mm
------	-------

通用

工作速度	6 m/min - 10 m/min
额定负载时的冲程数	3800 1/分钟
起始孔直径	15 mm
额定消耗功率	350 W