

TRUMPF



焊缝位置调节

技术数据

TRUMPF



SeamLine

SeamLine Remote

SeamLine Pro TruFlow

配置

可用的系统	TruLaser Cell 1100	适合 Kuka、ABB、Fanuc 机器人的要求	TruLaser Cell 1100
可用激光器	最大 15 kW 的 TruFlow, 最大 8 kW 的 TruDisk	TruDisk 至 8 kW	最大 15 kW 的 TruFlow
可用焦距	f = 150, 200, 250, 300 mm (线性激光焊接头)	f = 450 mm (PFO 3D)	f = 200 mm (线性激光焊接头)
照明	LED, $\lambda = 660$ nm (入射光) 激光二极管, $\lambda = 660$ nm 2M 类, P0 = 8 mW (线性投影仪)	激光二极管, $\lambda = 660$ nm 3B 类, P0 = 120 mW (线性投影仪)	LED, $\lambda = 660$ nm (入射光) 激光二极管, $\lambda = 660$ nm 3B 类, P0 = 120 mW (线性投影仪)
OCT 传感器	-	-	-

参数

OCT 传感器测量频率	-	-	-
焊缝位置调节器时钟频率	50 Hz (20 ms)	167 Hz	167 Hz (6 ms)
旁向测量范围	± 5 mm	± 5 mm	± 1.5 mm 缝宽为 0.5 mm 时
焊缝位置调节装置的测量精确度	± 20 μ m	± 50 μ m	± 20 μ m

SeamLine Pro TruDisk

OCT 接缝位置控制

配置

可用的系统	-	适合 Kuka、ABB、Fanuc 机器人的要求
可用激光器	TruDisk 至 8 kW	TruDisk 至 8 kW
可用焦距	f = 280 mm (BEO D70) f = 280 mm (CFO)	f = 450 mm (PFO 3D)
照明	激光二极管, $\lambda = 660$ nm 3B 类, P0 = 120 mW (线性投影仪)	-
OCT 传感器	-	SLED, $\lambda = 820$ nm - 860 nm 3B 类, P0 = 20 mW

参数

OCT 传感器测量频率	-	70 kHz
焊缝位置调节器时钟频率	167 Hz (6 ms)	典型值 200 Hz (PRE) 典型值 100 Hz (10 ms) PRE + POST
旁向测量范围	± 0.6 mm 倒角宽度为 0.5 mm 时	± 10 mm
焊缝位置调节装置的测量精确度	± 20 μ m	± 50 μ m